

Grundlagenseminar „Wickelverfahren und Pultrusion“ Komprimierter Verfahrens-Überblick

Bei der Herstellung von glasfaserverstärkten Kunststoffen wird ein Matrixmaterial (Kunststoff) mit geeigneten Glasfasern als Verstärkungsmaterial verarbeitet. Dabei ergeben sich hochfeste Materialien die in den verschiedensten Industriebereichen Anwendung finden.

Das Wickelverfahren und das Pultrusionsverfahren erlauben die Einbringung der Glasfaser sowohl in vom Konstrukteur spezifisch vorgegebenen Richtungen als auch in einem höheren Gehalt.

Dadurch kann die Dicke des Laminats und somit dessen Gewicht stark reduziert oder ein spezielles Lastverhalten der Fertigteile eingestellt werden.

Die Wickelverfahren haben sich in den letzten Jahrzehnten sowohl technologisch als auch in der Rohstoffbasis weiterentwickelt, um eine zeitgemäße Anwendung der Fertigteile sicherzustellen.

Die vielen technologischen Entwicklungen beim Pultrusionsverfahren haben ermöglicht, die zu Beginn dünnen Rundprofile zu großdimensionierten Profilen mit komplexer Geometrie weiterzuentwickeln.

Ihr Nutzen

- Sie erwerben das grundlegende Know-How des Wickel- und des Pultrusionsverfahrens.
- Sie erfahren, für welche Anwendungen sich die Verfahren eignen und welches die Vorteile und Nachteile der jeweiligen Verfahrenstechnologie sind.

Zielgruppe

- Facharbeiter in kleinen und mittleren Unternehmen der Verarbeitung von Faserverbundkunststoffen / Composites.

Ort und Termin

- Frankfurt am Main
13.02.2012
9.00 Uhr bis 17.00 Uhr
(Seminarnummer: 2004120213)

Ihre Investition

je Seminar und Teilnehmer

EUR 495,- zzgl. MwSt. für AVK-Mitglieder

Endpreis inkl. 19% MwSt. EUR 589,05

EUR 645,- zzgl. MwSt. für Nichtmitglieder

Endpreis inkl. 19% MwSt. EUR 767,55

Im Preis sind Erfrischungsgetränke, Mittagessen und umfangreiche Teilnehmerunterlagen enthalten.

Hinweis

Das Grundlagenseminar „Wickelverfahren und Pultrusion“ ist Wahlseminar im modularen Weiterbildungsprogramm „AVK Composites Expert“!

Seminarinhalt

Wickelverfahren: Das Wickelverfahren wurde in den 50 und 60er Jahren entwickelt um die Herstellung von industriellen GFK-Tanks und Rohren zu ermöglichen. Der zu Beginn einfach gestaltete Prozess des Aufwickelns von getränkten Glasfasern auf einer Holzform wurde mit der Zeit zu verschiedenen technologisch hochwertigen Prozessen weiterentwickelt.

Die verschiedenen Verfahren erlauben sowohl die kontinuierliche Herstellung von Hohlkörpern bis zu 4 m Durchmessern, als auch die Herstellung komplexer nicht zylindrischer Hohlkörper.

GFK-Rohre und Tanks sind wesentliche Elemente bei der Produktion und Lagerung korrosiver Medien.

Bei der Herstellung und Verteilung des wichtigsten Kulturguts Wasser, sowohl Trink- als auch Abwasser, setzen sich GFK-Behälter und Rohre immer stärker durch.

Pultrusionsverfahren: Die ersten runden GFK-Vollprofile wurden durch das Einziehen von mit ungesättigten Harzen benetzten Glasfasern in Glasrohre hergestellt.

Nach Aushärtung und Entformen durch Glasbruch standen dem Konstrukteur hochfeste dünne Profile zur Verfügung z.B. für Angelruten.

Die gegenüber Metallen und Holz stark erhöhten Festigkeiten in Zugrichtung und die guten dielektrische Eigenschaften führten alsbald zu vielen Entwicklungen, die Lifestyle und Reglementierungen entsprechend regional unterschiedlich sind.

Während in Nordamerika vor allem Profile für großformatige Fenster und Leitern entwickelt wurden, entwickelten sich in Europa insbesondere Profile mit sehr komplexen Aufbau und somit verschiedenen Funktionen.

Die neuesten Entwicklungen, meist Hybridlamine, zielen auf einen vermehrten Einsatz im Hochlastbereich, z.B. Bau von Straßen- und Fußgängerbrücken.

Seminarablauf/-schwerpunkte

Allgemeiner Teil

- Duromere für das Wickel- und Pultrusionsverfahren
- Härtung der Duromere und Nachhärtung
- Additive für das Wickel- und Pultrusionsverfahren

Wickelverfahren

- Aufstellung der Wickelverfahren
- Spezielle Anforderungen an Rohstoffe und Formulierung
- Vor- und Nachteile der Verfahren
- Laminataufbau und Mechanik
- Anwendungsbeispiele
- Übersicht der wichtigsten mitgeltenden Normwerke
- Arbeitssicherheit

Pultrusionsverfahren

- Übersicht über die Pultrusionsverfahren
- Spezielle Anforderungen an Rohstoffe und Formulierung
- Vor- und Nachteile der Verfahren
- Aufbau der Profile und Mechanik
- Anwendungsbeispiele
- Übersicht der wichtigsten mitgeltenden Normwerke
- Arbeitssicherheit

Referent

Seit 1970 ist Heinz Wilhelm in verschiedenen Positionen in den Bereichen Produktion und technische Entwicklung von UP- und VE-Harzen, sowie technischem Kundenservice bei DSM Composite Resins tätig.

Während verschiedener langjähriger Auslandseinsätze in Asien und Südamerika konnte H. Wilhelm seine Erfahrung in der Weiterentwicklung der dortigen Märkte einbringen.

AVK – SEMINARE

Anmeldung

per Fax: +49 (0) 69 – 27 10 77 – 10

per Mail: info@avk-tv.de

Info-Telefon: +49 (0) 69 – 27 10 77 - 0

Ja, ich möchte teilnehmen:

Seminartermin und -titel: _____

oder Seminarnummer: _____

(s. unter Orte und Termine)

Ja, ich möchte im Anschluss an das Seminar die Prüfung machen zum AVK-Composite-Expert „Level 1: Grundlagen“ (zusätzliche Gebühr: EUR 75,- zzgl. MwSt.)
Voraussetzung ist die vorherige Teilnahme am Einführungsseminar „Verstärkte Kunststoffe“ (nächster Termin: 02.03.2010)

Wir sind AVK-Mitglied.

Die AVK-Geschäftsbedingungen erkenne ich an. _____

Datum, Unterschrift

Titel, Name, Vorname

Firma / Institution

Abteilung / Funktion

Straße / Postfach

PLZ, Ort

Telefon, Telefax

E-Mail