



# TAGUNGSPROGRAMM 20. Juni 2024

Uhrzeit	Forum	Raum 1	Raum 2
11:00 Uhr	Eintreffen der Gäste, Mittagssnack, Besichtigung der Ausstellung		
12:00 Uhr	Begrüßung und Eröffnung der Tagung - Christian Schumacher und Peter Barlog, BARLOG Plastics		
12:30 Uhr	Nachhaltige Entwicklung und Produktion im digitalen Zeitalter - Peter Barlog, BARLOG Plastics		
5 Minuten Pause / Aufteilung auf die Vortragsräume			
13:00 Uhr	Wie der PCF uns hilft, ein Unternehmen klimaneutral zu gestalten Ingomar Welke, Greenance	Energie- und Prozessoptimierung mit Q-ENERGY Thomas Braun, Cavity Eye	Workshop I: PCF-Optimierung mit dem BARLOG PCF-Calculator
5 Minuten Pause / Möglichkeit für Raumwechsel			
13:35 Uhr	Das neue Energieeffizienzgesetz oder... Wie sich Umweltschutz bezahlt macht! Rüdiger Dzuban, ONI Wärmetrafo	Green Services für eine erfolgreiche Kreislaufwirtschaft in der Kunststoffindustrie Dr. Sonja Kieffer-Radwan, ScienceLoft	
14:05 Uhr	Kaffeepause und Besichtigung der Ausstellung		
14:35 Uhr	Der Weg der Automatisierung in der Kunststofffertigung Rudolf Hein, KB Hein	SIGMAecon: Effizientere Bauteilentwicklung durch Simulation Pia Fielenbach, SIGMA Engineering GmbH	Workshop II: Zirkuläre Wertschöpfung (Fortsetzung vom letzten EKTT mit Dr. Bettina Knothe, Bergische Rohstoffschmiede)
5 Minuten Pause / Möglichkeit für Raumwechsel			
15:10 Uhr	Effiziente flexible Automatisierung im Spritzgussbereich Marius Svagnea, KUKA	Vom Datenchaos zum intelligenten Datenmanagement mit iSLM Marc Kurz, Simpatec	
5 Minuten Pause / Möglichkeit für Raumwechsel			
15:45 Uhr	Innovative Wege in der Spritzgussimulation: KI-gestützte Optimierung Matthias Zeller, SIMCON	CCMold coatings for working PCP plastics Ewa Bienk, Cemecon	Disruptiv.Additiv.Effektiv. Wettbewerbsvorteile durch den Einsatz von MONOLITH® Heißkanaltechnologie Torsten Glittenberg, WITOSA
16:15 Uhr	Besichtigung der Ausstellung		
17:00 Uhr	Ende des ersten Veranstaltungstages und Transfer zur Abendveranstaltung		



# TAGUNGSPROGRAMM 21. Juni 2024

Uhrzeit	Forum	Raum 1	Raum 2
ab 9:00 Uhr	Eintreffen der Gäste, Kaffee, Besichtigung der Ausstellung		
09:20 Uhr	Begrüßung und Eröffnung des zweiten Tages - Peter Barlog, BARLOG Plastics GmbH		
09:30 Uhr	Erfolgreicher Einsatz von KI und selbstlernende KI im Spritzgießprozess - Artur Jurk, KUZ Leipzig		
10:00 Uhr	5 Minuten Pause / Aufteilung auf die Vortragsräume		
10:05 Uhr	Die Zukunft gestalten: Low-Code und KI als Treiber für Effizienz und Innovation  Claudius Fröhlich, Wolf IT	Keramik meets LaserTechnolo- gie – Schäumen neu entdeckt...  Jochen Liebe, Eschmann Textures	Kunststoffe mit Anziehungskraft – Magnetisierbare Compounds für innovative Lösungen  Tobias Wiebel, BARLOG Plastics
10:35	Kaffeepause, Besichtigung der Ausstellung		
11:05 Uhr	Smart Surfaces: Technologie- kombination im Spritzgusswerk- zeug  Stefan Hofmann, Siegfried Hofmann GmbH	Innovative Heißkanaltechnik als Schlüsselrolle im globalen Wett- bewerb der Spritzgießindustrie  Stefan Reich, HASCOhotrunner	Einfluss von Nachbehandlungs- prozessen und Alterung auf Sili- kon-Thermoplast-Verbunde  Dr. Ralf-Urs Giesen, Universität Kassel
5 Minuten Pause / Möglichkeit für Raumwechsel			
11:40 Uhr	Nachhaltige Lösungen von EMS-Grivity  Stefan Alves, EMS	Prozessdatenerfassung im Heißkanal mit 4.0-Sentinel  Andre de Vries, Incoe	Kunststoffe werden digital – die Materialdatensatzerstellung  Taraneh Lewtschenko, BARLOG Plastics
12:10 Uhr	Mittagssnack, Besichtigung der Ausstellung		
13:15 Uhr	Farbe folgt Funktion – Farbkon- zentrate als nachhaltige Lösung zum Einfärben von Kunststoffen Martin Ebenhög, Treffert	Individuelle Lösungen auf Basis von Hochleistungskunststoffen  Dr. Marc Langela, Stasskol	Vakuumtrocknen – schnelle Trocknung, schnelle Materialwech- sel, geringe Energiekosten Lukas Pawelczyk, Labotek
5 Minuten Pause / Möglichkeit für Raumwechsel			
13:50 Uhr	Spritzgießen mit 3D-gedruck- ten Kunststoff-Formeinsätzen: Lösungsansätze zur Überwin- dung technologischer Markteintrittsbarrieren  Dr. Michael Stricker, TH Köln	C-Teile Management und Anla- geneffektivität – OEE-Steige- rung mithilfe technischen Rüst- standards  Tim Schellenberg, StäubliTec	Erfolgreiche Fehlersuche rund um den Spritzguss durch industrielle Computertomographie  Kamil Szepanski, F&G Hachtel
14:20 Uhr	Verabschiedung		