



TAGUNGSPROGRAMM 27. Juni 2019

Uhrzeit	Forum	Raum 1	Raum 2
11:00 Uhr	Eintreffen der Gäste, Mittagssnack, Besichtigung der Ausstellung		
12:15 Uhr	Begrüßung und Eröffnung der Tagung Peter Barlog, BARLOG Gruppe		
13:00 Uhr	Die Mobilität der Zukunft wird bunter – aber was bedeutet das für die Kunststoff-Zulieferindustrie? Prof.-Dipl.-Ing. Johann Tomforde, TEAMOBILITY GmbH		
14:00 Uhr	Kaffeepause und Besichtigung der Ausstellung		
14:30 Uhr	Zukunftsfeld Elektromobilität - Herausforderungen an die Branche Michael Tesch, Kunststoff-Institut für die mittelständische Wirtschaft NRW GmbH	EJOT Cell PT - Die gewindeprägende Schraube für mikrozellulare geschäumte Thermoplaste Jürgen Behle, EJOT GmbH & Co. KG	Konturfolgende Temperierung in Spritzgießeinsätzen Ulrich Rosenberg, gwk Gesellschaft Wärme Kälte Technik
15:00 Uhr	KEBABLEND Spezialcompounds für E-Mobility und autonomes Fahren Robert Konnerth und Ulf Seefeldt, BARLOG Gruppe	Mikrospritzgießen - wirtschaftlich, produktiv und rentabel Marc Tesche, CHRISTMANN Kunststofftechnik GmbH	Moderne Materialverteilsysteme für eine sichere und rückverfolgbare Granulatförderung Alexander Koschmieder, motan colortronic gmbh
15:30 Uhr	Kaskadenspritzguss für innovative Bauteile aus EMS-Hochleistungspolyamiden Ruedi Portmann, EMS Grivory	Analytische Produktentwicklung generiert schnell bessere Kunststoffteile Peter Ottilinger, DECKERFORM Injection GmbH	Der Natur abgeschaut. Bis zu 60% Pumpenstrom im Rückkühlkreis sparen. Stefan Voßwinkel, ONI-Wärmetrafo GmbH
16:00 Uhr	Die Körpersprache der Bauteile - Universalformen aus der Natur für die Technik Prof. Dr. Claus Mattheck		
17:00 Uhr	Besichtigung der Ausstellung		



TAGUNGSPROGRAMM 28. Juni 2019

Uhrzeit	Forum	Raum 1	Raum 2
ab 8:00 Uhr	Eintreffen der Gäste, Kaffee, Besichtigung der Ausstellung		
9:00 Uhr	Begrüßung und Eröffnung des zweiten Tages - Peter Barlog, BARLOG Gruppe		
9:30 Uhr	Innovationen erfolgreich in den Markt bringen: mehr denn je eine Frage der Geschwindigkeit Frank Barlog, BARLOG Gruppe		
10:00 Uhr	Ursachen für die schleppende Marktdurchsetzung innovativer Technologien am Beispiel wasserbasierter, dynamischer Werkzeugtemperierung Nenja Döllmann		
10:30 Uhr	Kaffeepause und Besichtigung der Ausstellung		
11:00 Uhr	Technologien im Wandel der Zeit: Gasinjektion und innen-isolierte IsoForm®-Werkzeuge Rudolf Hein, KB Hein	Spritzgegossene Magnete und Weichmagnete Bernd Böhle, Elsoma & Tobias Wiebel, BARLOG Gruppe	Einfärben von Biokunststoffen Martin Ebenhög, Treffert GmbH & Co. KG
11:45 Uhr	Thermomix® TM6: Hochleistungskunststoffe für den Lebensmittelkontakt Dr. Michael Kroh, Vorwerk Elektrowerke	Integrative Simulation mit SIG-MASOFT und ANSYS: Faserorientierung in der Strukturanalyse berücksichtigen Tobias Haedecke, BARLOG Gruppe	Schmelzeumschichtung – Abhilfe bei scherungsbedingten Balancierungsproblemen Volker Müller, Incoe
12:15 Uhr	Spritzgießen magnetischer Werkstoffe Christian Knöpfle, Arburg	Simulation von Biocomposites Max Mades & Markku Nikkilä simcon kunststofftechnische Software GmbH	Einsatz der additiven Fertigung in der Dichtungstechnik Andreas Kleinfeld, HK Kunststofftechnik
12:45 Uhr	Mittagspause und Besichtigung der Ausstellung		
13:30 Uhr	Fortschrittlicher Metallersatz: Grivory G5V & Grivory HT6 Albert Flepp EMS Grivory	Integrative Simulation über die Produktentwicklung hinaus Manuel Schmellenkamp, Sigma Engineering	Additex: Polymerwerkstoffe für die Fertigung textiler Verbundwerkstoffe mittels 3D-Druck Dr. Inna Bretz , Fraunhofer-Institut UMSICHT
14:00 Uhr	PA6.6 Ersatz: Verfügbarkeit und Alternativen Robert Konnerth, BARLOG Gruppe	Simulierte Realität - Spritzgussmaschine, Temperieraggregat, Material, Prozess Marc Kurz, SimpaTec GmbH	Das Z-System - die dynamische, partielle Temperierung in Spritzgießwerkzeugen René Schlöter, Hotset GmbH
14:30 Uhr	Verabschiedung & Ende der Veranstaltung		