

Vorwort

Im Zentrum des 26. Leobener Kunststoff-Kolloquiums steht die innovative Spritzgießtechnologie mit ihren Trends und aktuellen Entwicklungen, beginnend mit der Einbettung in Industrie 4.0, neuen Möglichkeiten in der Simulation bis hin zu innovativen Sonderverfahren und Oberflächeninspektion. Die Themenschwerpunkte sind:

- Der Spritzgießprozess im Umfeld von Industrie 4.0
- Integrative Spritzgießsimulation
- Elastomerspritzgießen
- Oberflächen und Grenzflächen
- Spezielle Verfahren

Teilnehmerkreis

Die Tagung richtet sich an leitende Mitarbeiter und technisch-wissenschaftliches Personal von Rohstoffherstellern, Verarbeiter und Anwender von polymeren Verbundwerkstoffen, Ingenieurbüros, Consultingfirmen, Forschungseinrichtungen, Verbände, OEMs mit Leichtbaubedarf, Industrieunternehmen und Handelsgesellschaften.

Rahmenprogramm

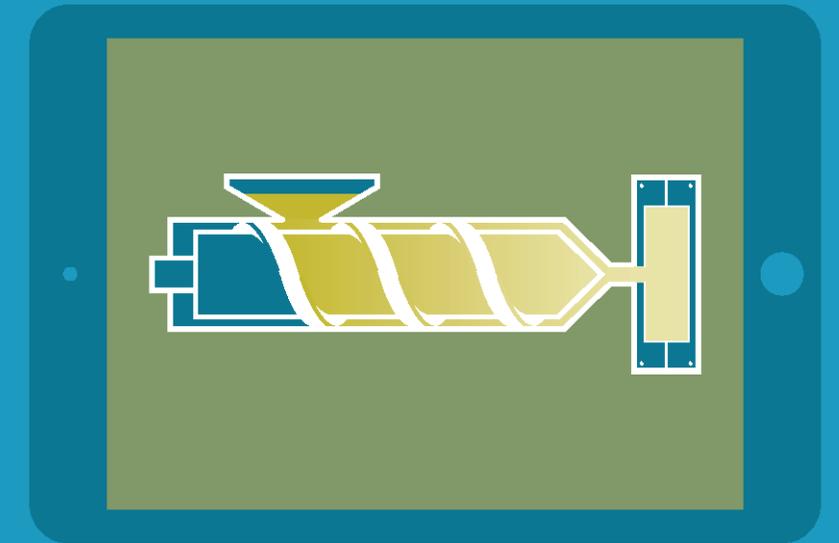
Das Programm wird durch eine kleine Ausstellung abgerundet. Namhafte Firmen entlang der gesamten Wertschöpfungskette werden ihre Produkte und Dienstleistungen vorstellen. In den Pausen haben die Teilnehmer Gelegenheit sich über diesbezügliche Innovationen zu informieren.

Veranstalter:



Weitere Informationen:

Polymer Competence Center Leoben GmbH
Roseggerstraße 12, A-8700 Leoben
Tel.: +43 3842 42962-0
www.pccl.at/kolloquium



Anmeldung und Teilnahmebetrag:

Bitte melden Sie sich über die Homepage: www.pccl.at/kolloquium an. Der Teilnahmebetrag beinhaltet den Tagungsband, sämtliche Kaffee- und Mittagspausen sowie das Galadinner am Donnerstag, 20. April 2017 und beträgt pro Person:

Normalpreis: € 480,- (inkl. 20 % USt) | Ermäßigt: € 420,- (inkl. 20 % USt)

Der ermäßigte Preis gilt für teilnehmende Vertreter/innen von Forschungseinrichtungen, Partner des PCCL und des VLK (Verband Leobener Kunststofftechniker) (bitte beim Anmeldeformular angeben). Für Studierende und Angehörige der Montanuniversität Leoben ist die Teilnahme kostenlos (ohne Tagungsband und Galadinner).

26. Leobener Kunststoff-Kolloquium Innovative Spritzgießtechnologie – Trends und aktuelle Entwicklungen

20.–21. April 2017

Auditorium Maximum der Montanuniversität Leoben
Franz-Josef-Straße 18, 1. Obergeschoß, 8700 Leoben

Mit freundlicher Unterstützung von:



Eröffnung

Moderation: Erhart Skupa

09:30
Eröffnung

09:35
Grußworte

Rektor Wilfried Eichlseder
Montanuniversität Leoben



09:40

Grußworte

Waltraud Klasnic
Universitätsratsvorsitzende
Montanuniversität Leoben



09:50

Grußworte

Bürgermeister Kurt Wallner
Stadtgemeinde Leoben



Plenarvortrag

10:00

Industrie 4.0 – Die intelligente
Fabrik der Zukunft
Friedrich Bleicher
TU Wien, Österreich



Wir danken unseren Hauptsponsoren:



Session 1:

1

Industrie 4.0

Moderation: Walter Friesenbichler

10:30

Wittmann 4.0 – Die Spritzgieß-
maschine als Schaltzentrale für
integrierte Automatisierung und
Peripherie



Michael Wittmann
Wittmann Battenfeld GmbH, Österreich

11:00 – 11:20 Kaffeepause
gesponsert von Netzsch

11:20

Inject 4.0 – Kernbaustein für
Prozessstabilität, Produktivität
und Verfügbarkeit in einer mo-
dernen Spritzgießproduktion



Stefan Engleder
ENGEL AUSTRIA GmbH, Österreich

11:50

Von der Prozessoptimierung zu
neuen Geschäftsmodellen in
Zeiten von Industrie 4.0



Volker Franke
HARTING Applied Technologies GmbH,
Deutschland

12:15

Advanced Manufacturing ganz-
heitlich betrachtet – Von der
Produktentwicklung zum Null-
Fehler-Serienprozess



Gerald Berger
Spritzgießen von Kunststoffen,
Montanuniversität Leoben Österreich

12:40 – 13:50 Mittagsbuffet
gesponsert von Isovolta

Session 2:

2

Integrative Spritzgießsimulation

Moderation: Georg Steinbichler

13:50

Spezielle Aspekte der Spritzgieß-
simulation



Thomas Lucyshyn
Kunststoffverarbeitung, Montanuni-
versität Leoben, Österreich

14:20

Integrative Simulation zur
Lösung praktischer Probleme



Michael Jerabek
Borealis Polyolefine GmbH, Österreich

14:45

Simulation von kurz- und lang-
faserverstärkten Kunststoffen
mit LS-DYNA



Peter Reithofer
4a engineering GmbH, Österreich

15:10

Virtuelle Bauteil-, Werkzeug-
und Prozessoptimierung –
Schlüsselbaustein von Industrie 4.0



Paul Filz
SIMCON kunststofftechnische Software GmbH,
Deutschland

15:35

Simulation des
LSR-Spritzgießens



Timo Gebauer
SIGMA Engineering GmbH,
Deutschland

16:00 – 16:20 Kaffeepause
gesponsert von Biesterfeld

Session 3:

3

Elastomerspritzgießen

Moderation: Thomas Schwarz

16:20

Das Kautschukspritzgießen –
Maschinen-, Prozess-, und
Werkzeugtechnik



Walter Friesenbichler
Spritzgießen von Kunststoffen,
Montanuniversität Leoben, Österreich

16:50

Herausforderungen und Grenzen
der Simulation des
Kautschukspritzgießens



Michael Fasching
SKF Sealing Solutions Austria GmbH, Österreich

17:15

Spritzgießmaschine und
Roboter in Kollaboration mit
dem Bediener



Harald Zebedin
Klößner DESMA Elastomertechnik, Deutschland

17:40

Fertigungsnahe Formteilprüfung
beim Spritzgießen von
Elastomeren



Fritz Buschhaus
Woco Industrietechnik GmbH, Deutschland

18:05

Strömungs- und Temperatur-
verhältnisse in der Kautschuk-
Plastifiziereinheit



Roman Kerschbaumer
Polymer Competence Center Leoben, Österreich

20:00 Galadinner im Hotel Falkensteiner
Empfang der Stadtgemeinde Leoben

Session 4:

4

Oberflächen und Grenzflächen

Moderation: Wolfgang Kern

09:30

Die Physik der Oberfläche –
Oberflächeneigenschaften und
Haptik



Dieter P. Gruber
Polymer Competence Center Leoben, Österreich

10:00

Machine Learning im Bereich der
automatisierten Qualitäts-
inspektion von Dekormustern



Matthias Haselmann
Polymer Competence Center Leoben, Österreich

10:25

New process control solutions
for Injection molding



Tibor Nagy
Flextronics, Ungarn

10:50

Neue anti-adhäsive
Beschichtungen für Metalle



Baris Kaynak
Polymer Competence Center Leoben,
Österreich

11:15

Bedienkonsole der Zukunft –
elektronische, optische und
sensorische Funktionen auf
Freiformoberflächen



Maria Beleggratis
JOANNEUM RESEARCH GmbH, Österreich

11:40– 12:40 Mittagsbuffet
gesponsert von Engel & Wittmann

Session 5:

5

Spezielle Verfahren im Spritzguss

Moderation: Gernot Pacher

12:40

Innovative Leichtbauverfahren –
ProFoam und FDC



Manuel Wöhrle
ARBURG GmbH + Co KG, Deutschland

13:10

MicroPower Combimould –
2-K Mikrospritzgießen



Gerald Plöchl
Wittmann Battenfeld GmbH,
Österreich

13:35

Reaktives Spritzgießen mittels
In-situ-Polymerisation



Peter Egger
ENGEL AUSTRIA GmbH, Österreich

14:00

Neues Werkzeugkonzept für das
reaktive Spritzgießen



Gerald Schöfer
Schöfer GmbH, Österreich

14:25

Auslegung konturnaher Kühl-
systeme für Spritzgießwerkzeuge



Gerald Berger
Spritzgießen von Kunststoffen,
Montanuniversität Leoben, Österreich

14:50 Ende der Veranstaltung