

...schneller zum besseren Ergebnis

# Spritzguss-Schulungen für Einrichter

...Wissen für mehr Produktivität



## Schulungsinhalte

### • Teil 1 (2 Tage)

#### Materialkunde:

- Unterscheidung der Kunststoffe
- Gruppenspezifische Besonderheiten
- Chemische Grundlagen
- Nomenklatur
- Steckbrief der wichtigsten Thermoplaste

#### Materialvorbehandlung:

- Wareneingang
- Lagerung
- Trocknung und Restfeuchte
- Wie funktioniert Feuchtigkeitsaufnahme?
- Mischungen (DB)

#### Auswirkung falscher Materialvorbehandlung auf die Artikelqualität:

- Praktische Untersuchung an der Spritzgussmaschine
- Praktische Untersuchung im Prüflabor

### • Teil 2 (1 Tag)

#### Maschinenauswahl u.

#### Fertigungsvoraussetzungen:

- Aufspannmaße und Einbauhöhe
- Schussvolumen
- Schließkraft
- Spritzdruck
- Schneckengeometrie
- Temperierung
- Peripherie

#### Auswirkung falscher Maschinenwahl auf die Artikelqualität:

- Praktische Untersuchung im Prüflabor

### • Teil 3 (2 Tage)

#### Systematisches Abmattern:

- Zusammenarbeit mit dem Werkzeugbau
- Grundeinstellung der Maschine nach Datenblatt
- Die wichtigsten Parameter im Überblick
- Grundprogramm für eine Neumusterung
- Verfahrensablauf eines Spritzgusszyklus
- Überprüfen der Kunststoffschmelze
- Quellfluss
- Füllstudie
- Nachdruck
- Werkzeuginnendruck
- Prozessoptimierung
- Dokumentation der Einstellungen und Parameter
- Praktische Übung an der Spritzgussmaschine

### • Teil 4 (2 Tage)

#### Spritzfehler und Optimierung:

- Erkennen und Klassifizieren
- Ursache: Werkzeug oder Maschinenparameter?
- Optimierungsmöglichkeiten
- Wechselwirkung einzelner Parameter
- Praktische Übung an der Maschine

#### Folgende Fehlerbilder werden vorwiegend behandelt:

- Einfallstellen
- Lunker / Vakuolen
- Schlieren (Feuchtigkeit, Luft, Verbrennung, Glasfasern und Farbschlieren.)
- Freistrah
- Deseleffekt / Brenner
- Überspritzung / Grat
- Schallplatteneffekt
- Verzug
- Deformation durch Entformung
- Bindenaht
- Spannungsrisse

## Teilnahmegebühren

### • Teil 1 Materialkunde und Materialvorbehandlung

750,- EUR / Teilnehmer zzgl. MwSt.

### • Teil 2 Maschinenauswahl und Fertigungsvoraussetzung

350,- EUR / Teilnehmer zzgl. MwSt.

### • Teil 3 Systematisches Abmattern

875,- EUR / Teilnehmer zzgl. MwSt.

### • Teil 4 Spritzfehler an Formteilen

875,- EUR / Teilnehmer zzgl. MwSt.

Wird das gesamte Schulungspaket gebucht, so wird ein Rabatt von 10 % gewährt.  
Total dann: **2.565,- EUR / Teilnehmer**

## Schulungstermine

### November und Dezember 2012

- Teil 1 Materialkunde und Materialvorbehandlung

15. und 16.11.2012 (KW 46)

- Teil 2 Maschinenauswahl und Fertigungsvoraussetzung

23.11.2012 (KW 47)

- Teil 3 Systematisches Abmattern

06. und 07.12.2012 (KW 49)

- Teil 4 Spritzfehler an Formteilen

13. und 14.12.2012 (KW 50)

### Januar und Februar 2013

- Teil 1

17. und 18.01.2013 (KW 3)

- Teil 2

25.01.2013 (KW 4)

- Teil 3

04. und 05.02.2013 (KW 6)

- Teil 4

25. und 26.02.2013 (KW 9)

### März und April 2013

- Teil 1

07. und 08.03.2013 (KW 10)

- Teil 2

22.03.2013 (KW 12)

- Teil 3

11. und 12.04. 2013 (KW 15)

- Teil 4

22. und 23.04.2013 (KW 17)

Bei mindestens fünf Anmeldungen aus einem Unternehmen können die Termine und Inhalte auf firmenspezifische Wünsche abgestimmt werden.