

Mittwoch, 5. November 2014

- 10:00 Begrüßung**
Prof. Dr.-Ing. Dietmar Drummer
- 10:15 Langfaserverstärkte Thermoplaste - Status und Perspektiven**
Prof. Dr.-Ing. Michael Schemme
Hochschule Rosenheim, Rosenheim
- Faserverbunde, quo vadis?**
Dr.-Ing. Erwin Bürkle, Bürkle & Wobbe, Hitzacker
- „Lange Fasern, langer Weg“ - 25 Jahre Halbzeugentwicklung LFT**
Dr.-Ing. Tapio Harmia, EASICOMP GmbH, Sembach
- Vom UD-Tape zum Bauteil - eine durchgehende, halbzeugbasierte industrielle TAC-Prozesskette für die Großserie**
Birgit Stolte, Dr.-Ing. Herbert Börger
Thermoplast Composite GmbH, Langenfeld
- 12:15 Mittagspause**
- 13:30 Leichtbaudesign für Strukturbauteile aus langfaserverstärkten Thermoplasten**
Joachim Gräfe
Quadrant Plastic Composites AG, CH-Lenzburg
- Prozesssimulation von thermoplastischen FVK aus Sicht eines Fahrzeug-, System- und Rohstoffherstellers**
Wojciech Brymerski, Audi AG, Ingolstadt
Dr. Michael Wrensch, Brose Fahrzeugteile GmbH & Co. Kommanditgesellschaft, Coburg
Frank Lutter, LanXess Deutschland GmbH, Dormagen
- Flexibler Zuschnitt von thermoplastischen Faserverbundkunststoffen mittels Laser-Remotetechnologie**
Annett Klotzbach, Fraunhofer-Institut für Werkstoff- und Strahltechnik IWS, Dresden
- 15:00 Kaffeepause**

Abschlussveranstaltung des BMBF-Projekts Twin-O-Sheet

- 15:30 Twin-O-Sheet: Grundlagen des Twin-O-Sheet-Verfahrens, Effizienzbewertung**
Christian Gröschel, Prof. Dr.-Ing. Dietmar Drummer
Lehrstuhl für Kunststofftechnik LKT, FAU Erlangen-Nürnberg, Erlangen-Tennenlohe
- Bauteilgestaltung und Simulation für das Verfahren Twin-O-Sheet**
Dr.-Ing. Marcus Schuck, HBW Gubesch Thermoforming, Wilhelmsdorf
Frank Lutter, LanXess Deutschland GmbH, Dormagen
- Twin-O-Sheet: Fertigung des Demonstrators**
Christoph Linn, Dr.-Ing. Leo Hoffmann
Neue Materialien Fürth GmbH, Fürth

- 17:00 Transfer zur Neue Materialien Fürth GmbH**
- 17:30 Vorführungen im Technikum der Neue Materialien Fürth GmbH**
- 19:00 Rücktransfer zum Hotel Arvena**
- 19:30 Abendveranstaltung**

Donnerstag, 6. November 2014

- 09:00 Effiziente Fertigungsverfahren zur Herstellung von Faserverbundbauteilen in der Großserie**
Martin Würtele
KraussMaffei Technologies GmbH, München
- Komplexe Werkzeuge für innovative Verfahrenskombinationen**
Ralf Drössler
Christian Karl Siebenwurst GmbH & Co. KG, Dietfurt

Maschinen zur Herstellung thermoplastischer FVK-Bauteile

Stephan Zeiser
Maschinenfabrik Herbert Meyer GmbH, Roetz

Aufheizstrategien für thermoplastische FVK

Dr.-Ing. Tobias Beiß
bielomatik Leuze GmbH + Co. KG, Neuffen

11:00 Mittagspause

12:00 Entwicklung eines crashbelasteten Sitzstrukturbauteils für Großserienanwendungen

Jochen Hofmann, Brose Fahrzeugteile GmbH & Co. Kommanditgesellschaft, Coburg

TherMobility: Thermoplast-Tragrahmenstrukturen für Elektromobilitätsanwendungen

Daniel Rinesch, Dr. Martin Sonntag
REHAU AG + Co, Rehau

InProLight: Verschnittoptimierte Herstellung von Leichtbauteilen mit lokalen Eigenschaftsprofilen

Prof. Dr.-Ing. Christian Hopmann, Regina Riedel,
Christian Beste, Arne Böttcher
Institut für Kunststoffverarbeitung IKV, Aachen

Schwerpunktprogramm 1712 - Intrinsische Hybridverbunde für Leichtbautragstrukturen

Henning Wagner, Jan Schwennen
Karlsruher Institut für Technologie (KIT), wbk Institut für Produktionstechnik, Karlsruhe

14:00 Abschlussdiskussion/Schlusswort

Prof. Dr.-Ing. Dietmar Drummer

Fokus

Die Forderung nach mehr Nachhaltigkeit in der Energieerzeugung und -verwendung rücken Faserverbundkunststoffe (FVK) als Leichtbauwerkstoffe stärker in den Fokus. FVK haben sich in zahlreichen Anwendungen bereits etabliert. Zusätzlich zur hervorragenden gewichtsbezogenen Bauteilperformance bieten thermoplastische FVK vielfältige Möglichkeiten der Formgebung in Serienproduktionsverfahren sowie ein hohes Potential zur Funktionsintegration.

Eine zunehmende Anzahl an Serienanwendungen im Bereich der Automobilindustrie, mit einigen Serieneinführungen in diesem Jahr, nutzt genau diese Möglichkeiten der Funktionsintegration und sichert die Wettbewerbsfähigkeit der OEMs. Anwendungen in Sportartikeln unterstreichen die Praxisnähe und Großserientauglichkeit dieser Werkstoffklasse. Durch die Weiterentwicklung angepasster Halbzeuge, verbesserte Simulationswerkzeuge und neue Verarbeitungstechnologien können darüber hinaus innovative Produkt- und Anwendungsfelder erschlossen werden.

Die Veranstaltung fokussiert auf lang- und endlosfaserverstärkte Kunststoffe (Pressmassen, Tapes, Organobleche). Als zusätzliches Highlight werden im Rahmen der Abschlussveranstaltung des Projekts Twin-O-Sheet die neusten verarbeitungstechnologischen Möglichkeiten zur integrativen Herstellung hochbelastbarer Verbundhohlkörper gezeigt. Die Tagung bietet Ihnen Fachvorträge hochrangiger Vertreter der Industrie und der Hochschulen zu den Aspekten Werkstoff, Verarbeitung, Simulation und Anwendung. Wir freuen uns darauf, mit Ihnen die neuesten Entwicklungen aus dem Umfeld der thermoplastisch gebundenen Faserverbundkunststoffe zu diskutieren.



Prof. Dr.-Ing. Dietmar Drummer

Anmeldung & allgemeine Hinweise

Tagungsbeginn und -ort

Erlanger Hotel Arvena Business Tennenlohe
Wetterkreuz 7, 91058 Erlangen

Mittwoch, 5. November 2014

Beginn: 10:00 Uhr (Einlass ab 9:00 Uhr)

Abendveranstaltung: 19:30 Uhr

Donnerstag, 6. November 2014

Beginn: 9:00 Uhr (Einlass ab 8:30 Uhr)

Es sind ausreichend Parkplätze vorhanden. Übernachtungsmöglichkeiten im Hotel Arvena zu vergünstigten Konditionen bei Buchung bis zum 08.10.2014.

Ansprechpartner

Dipl.-Ing. Christian Gröschel

Lehrstuhl für Kunststofftechnik

Telefon: +49 9131 85-29715

oder Sekretariat: -29700, Fax: -29709

E-Mail: groeschel@lkt.uni-erlangen.de

Anmeldung

Die Teilnahmegebühr beträgt 390 Euro. Sie beinhaltet die Tagungsunterlagen, Speisen und Getränke während der Tagung sowie die Teilnahme an der Abendveranstaltung.

Die Anmeldung wird per Fax erbeten an: + 49 9131 85-29709

Das Anmeldeformular finden Sie auf unserer Homepage unter:

www.lkt.uni-erlangen.de/veranstaltungen

Mit freundlicher Unterstützung durch:



Cluster
Neue Werkstoffe

Wissenschaftliche Leitung:

Prof. Dr.-Ing. Dietmar Drummer (LKT, FAU Erlangen-Nürnberg)

Fachliche Betreuung:

Dr.-Ing. Leo Hoffmann (Neue Materialien Fürth GmbH)

Dipl.-Ing. Christian Gröschel (LKT, FAU Erlangen-Nürnberg)



LEHRSTUHL
FÜR KUNSTSTOFFTECHNIK

Prof. Dr.-Ing. Dietmar Drummer

FACHTAGUNG

„Thermoplastische Faserverbundkunststoffe“

5. - 6. November 2014 | Erlangen



Inklusive der Abschlussveranstaltung des BMBF-Projekts
„Twin-O-Sheet“

GEFÖRDERT VOM

BETREUT VOM



Bundesministerium
für Bildung
und Forschung



PTKA
Projektträger Karlsruhe
Karlsruher Institut für Technologie



FRIEDRICH-ALEXANDER
UNIVERSITÄT
ERLANGEN-NÜRNBERG



Neue Materialien
Fürth