Mittwoch 15. Mai 2013

0:00	Begrüßung	15:00	Gestaltung und Realisierung von faserverbund-		Herstellung von Bauteilen mit lokaler UD-Tape-
	Prof. DrIng. D. Drummer		gerechten Konstruktionen aus Organoblechen		Verstärkung
0.45	Langfaserverstärkte Thermoplaste -		und Spritzgussmaterialien		Ph.D. S. T. Jespersen (Referent)
0:15	Status und Perspektiven		DrIng. N. Müller (Referent)		D. Grauer, B. Hangs, A. Martsman
			M. Hell		Fiberforge GmbH, Baar (CH)
	Prof. DrIng. M. Schemme		Schaumform GmbH, Hutthurm		7. künftina Chancon fün den Smitmeis (en bei den
	Hochschule Rosenheim		The state of the s		Zukünftige Chancen für den Spritzgießer bei der
	Produktionsverfahren und deren Anwendung zur		Integrative Herstellung von Hochleistungsfaser-		Verarbeitung thermoplastischer Faserverbund-
	Herstellung von thermoplastischen Faser-		verbundstrukturen durch Umformung mit		kunststoffe
	verbundkunststoffen		Gasdruck		Prof. DrIng. G. Steinbichler (Referent)
			C. Gröschel (Referent)		ENGEL AUSTRIA GmbH, Schwertberg (AT)
	T. Quadflieg (Referent)		Prof. DrIng. D. Drummer		T. Rettenwanderer
	M. Glowania, Prof. DrIng. T. Gries		Lehrstuhl für Kunststofftechnik (LKT), FAU Erlangen		Institut für Polymerspritzgießtechnik und Prozess-
	Institut für Textiltechnik (ITA), RWTH Aachen University		Th		automatisierung (IPIM), JKU Linz (AT)
	Thermoplastische Faserverbundbauteile auf dem		Thermoplastische Hochleistungsfaserverbunde		
	Weg zur Großserie		mit erweiterter Funktionalität		Inline-Imprägnieren und 3D-Faserspritzen zur
	DrIng. D. Bonefeld (Referent)		A. Lück (Referent)		Herstellung thermoplastischer FVK-Strukturen
	DrIng. C. Obermann		Prof. DrIng. D. Drummer, DrIng. L. Hoffmann		DrIng. R. Schöldgen (Referent)
	-		Neue Materialien Fürth GmbH, Fürth		Prof. DrIng. C. Hopmann, A. Böttcher, M. Hildebrandt,
	Bond-Laminates GmbH, Brilon				M. Pöhler
1:45	Mittagspause	16:30	Transfer zur Neue Materialien Fürth GmbH		Institut für Kunststoffverarbeitung (IKV), Aachen
1.45	wiitagspause	17:00	Vorführungen im Technikum der Neue Materialien		
3:00	High Innovative Polymers for High Performance	17.00	Fürth GmbH und Rücktransfer	11:00	Mittagspause
	Composites				
	M. Risthaus (Referent)		Herstellung von Halbzeugen auf Mehrschichtfolienanlage	12:00	Materialeffizienz – optimierter Einsatz von Faser-
	Dr. A. Szentivanyi		und Weiterverarbeitung auf Spritzpresse und		verbundwerkstoffsystemen für den Leichtbau
	Evonik Industries AG , Essen		Spritzgießmaschine		zur Wertschöpfungskettenverkürzung
	Evolution in addition in a contract of the con	40.00	Fada Tan 4		DrIng. M. Schuck
	Herausforderungen für den Einsatz von FVK in	18:30	Ende Tag 1		HBW-Gubesch Thermoforming GmbH, Wilhelmsdorf
	der automobilen Großserie aus Sicht eines OEM	40.00	A learn de como a faltero o		
	Dr. F. Meyer (Referent)	19:30	Abendveranstaltung		Integrative Simulation von Hybrid-Bauteilen aus
	A. Jäschke				faserverstärkten Kunststoffen
	AUDI AG, Ingolstadt	Dans	noveten 4C Mai 2042		DrIng. M. Brandt (Referent)
		Doni	nerstag 16. Mai 2013		F. Lutter
	Effiziente Fertigungsverfahren zur Herstellung				LANXESS Deutschland GmbH, Dormagen
	thermoplastischer FVK-Bauteile in der Großserie	09:00	Thermoplastic Unidirectional Tapes - A case		Cue Coordinatible of Dunance leather warm the war
	M. Würtele (Referent)	09.00			Großserienfähige Prozesskette – vom thermo-
	DrIng. S. Widmayer		study for large Volume Application		plastischen UD-Tape zum 3D-Bauteil
	KraussMaffei Technologies GmbH, München		M. Reif (Referent)		M. Steyer
	· ·		D. Grauer, D. Almond, B. Hangs, A. Martsman,		Manz AG, Reutlingen
4:30	Kaffeepause		Ph.D. S. T. Jespersen	13:30	Abschlussdiskussion / Schlusswort
	·		Ticona GmbH	13.30	
					Prof. DrIng. D. Drummer

Fokus

Die Forderung nach Nachhaltigkeit macht die Effizienzsteigerung mobiler Systeme wichtiger denn je und rückt auch den Leichtbau in den Fokus. Faserverbundkunststoffe sind aufgrund ihrer hervorragenden spezifischen Eigenschaften aus dem Leichtbau nicht mehr wegzudenken. Thermoplastische Faserverbundkunststoffe bieten zusätzlich zur Bauteilperformance vielfältige Möglichkeiten der Formgebung in Serienproduktionsverfahren sowie ein hohes Potential zur Funktionsintegration. So wird die Engergieeffizienz im Einsatz noch um die Energieersparnis in der Fertigung sowie Recyclingmöglichkeiten am Ende ihres Bauteillebenszyklus erweitert und unterstreicht deren besondere Nachhaltigkeit.

Erste Serienanwendungen im Bereich der Automobilindustrie mit den damit verbundenen hohen Stückzahlen unterstreichen die Großserientauglichkeit dieser Werkstoffklasse. Durch Weiterentwicklung angepasster Halbzeuge, konstruktiver Richtlinien und neuer Verarbeitungstechnologien können darüber hinaus innovative Produkt- und Anwendungsfelder geschaffen werden.

Die Veranstaltung fokussiert <u>lang- und endlosfaserverstärkte Kunststoffe (Tapes, Organobleche).</u> Sie bietet Ihnen dazu Fachvorträge hochrangiger Vertreter der Industrie (u.a. OEMs, Anlagen- und Halbzeughersteller, ...) und der Hochschulen zu den Aspekten Werkstoff, Verarbeitung, Simulation und Anwendung. Industrie und Wissenschaft sind herzlich dazu eingeladen, sich über die Möglichkeiten zur Entwicklung von Produkten aus thermoplastisch gebundenen Faserverbundkunststoffen zu informieren und auszutauschen.

Prof. Dr.-Ing. Dietmar Drummer

Anmeldung & allgemeine Hinweise

Tagungsbeginn und -ort

Fürther Hotel Mercure Nürnberg West Laubenweg 6, 90765 Fürth

Mittwoch, 15. Mai 2013

Beginn: 10:00 Uhr (Einlass ab 9:00 Uhr)

Abendveranstaltung 19:30 Uhr

Donnerstag, 16. Mai 2013

Beginn 9:00 Uhr (Einlass ab 8:30 Uhr)

Es sind ausreichend Parkplätze vorhanden.

Ansprechpartner

Dipl.-Ing. Christian Gröschel Lehrstuhl für Kunststofftechnik Telefon: +49 9131 85-29715

oder Sekretariat: -29700, Fax -29709 E-Mail: groeschel@lkt.uni-erlangen.de

Anmeldung

Die Teilnahmegebühr beträgt 390 Euro. Sie beinhaltet die Tagungsunterlagen, Speisen und Getränke während der Tagung sowie die Teilnahme an der Abendveranstaltung.

Die Anmeldung wird per Fax erbeten an: + 49 9131 85-29709 Das Anmeldeformular finden Sie auf unserer Homepage unter:

www.lkt.uni-erlangen.de/veranstaltungen

Mit freundlicher Unterstützung durch:





LEHRSTUHL FÜR KUNSTSTOFFTECHNIK Prof. Dr.-Ing. Dietmar Drummer

"Thermoplastische Faserverbundkunststoffe"

15. - 16. Mai 2013 | Fürth





Moderation:

Prof. Dr.-Ing. Dietmar Drummer, Lehrstuhl für Kunststofftechnik Dr.-Ing. Leo Hoffmann, Neue Materialien Fürth GmbH Dr.-Ing. Thomas Müller, CrossLink Faserverbundtechnik GmbH & Co.KG

Wissenschaftliche Leitung:

Prof. Dr.-Ing. Dietmar Drummer (LKT)

Fachliche Betreuung:

Dr.-Ing. Leo Hoffmann (NMF)
Dipl.-Ing. Christian Gröschel (LKT)

In Kooperation mit:

