

ИНДИВИДУАЛЬНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ «ÜÇ NESILE DOWAMAT»

ОКП 22 9719

МКС 55.180.10

СОГЛАСОВАНО

Министерство текстильной
промышленности Туркменистана
Письмо № 04-06-4602 от 17.07.2020 г.

УТВЕРЖДАЮ

Директор индивидуального
предприятия «Üç nesile dowamat»
«ÜÇ NESILE
DOWAMAT»
В.Б.Атдаев
24 » 07 2020 г.

КОНТЕЙНЕРЫ ГИБКИЕ ДЛЯ СЫПУЧИХ ПРОДУКТОВ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА

Технические условия

TŞ 02408917-03-2020

(Введены впервые)

Срок действия с 2020-07-28
до 2025-07-28

СОГЛАСОВАНО

Служба охраны окружающей среды
Министерства сельского хозяйства и
охраны окружающей среды
Туркменистана
Письмо № 02/01-1724 от 16.07.2020 г.

РАЗРАБОТАНО

Директор индивидуального
предприятия «Üç nesile dowamat»
«ÜÇ NESILE
DOWAMAT»
В.Б.Атдаев
01 » 07 2020 г.



"TÜRKMENSTANDARTLARY"
Baş döwlet gullugy

Hasaba alyş depderinde № 16162325/003657
bilen hasaba alyndy: 22 07 2020j.

Hasaba alaryň goly

Настоящие технические условия распространяются на контейнеры из полипропилена (далее – контейнеры) предназначенные для перевозки и хранения сыпучих продуктов, в том числе и химических, при температуре окружающей среды от - 25 °С до + 60 °С в местах, исключаяющих попадание прямых солнечных лучей.

Все требования настоящих технических условий являются обязательными.

Обозначение продукции при заказе: Контейнеры гибкие для сыпучих продуктов из полипропилена по ТШ 02408917-03-2020.

1 Типы и основные размеры

1.1 Контейнеры должны изготавливаться:

- двухслойный четырёхугольной формы, четырех стропный верх-загрузочный клапан дно-глухое (рисунок 1);

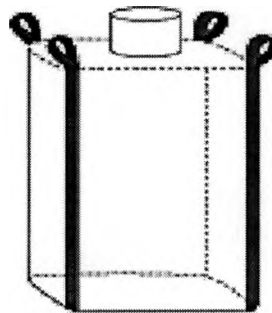


Рисунок 1

- двухслойный четырёхугольной формы, четырех стропный верх-крышка, дно-глухое (рисунок 2);

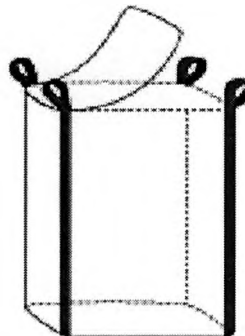


Рисунок 2

- двухслойный четырёхугольной формы, четырех стропный верх-загрузочный клапан, дно-разгрузочный клапан (рисунок 3);

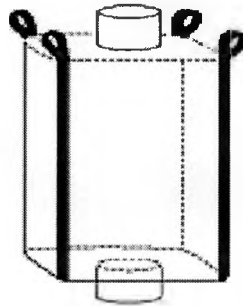


Рисунок 3

- двухслойный четырёхугольной формы, четырех стропный верх-сборка, дно-разгрузочный клапан (рисунок 4);

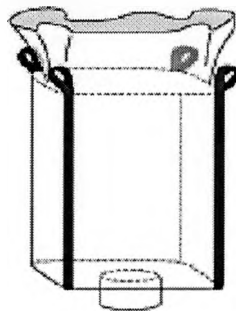


Рисунок 4

- двухслойный четырёхугольной формы, четырех стропный верх-открытый, дно-глухое (рисунок 5);

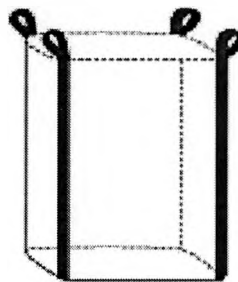


Рисунок 5

1.2 Основные размеры контейнеров должны соответствовать указанным в таблице 1. Обозначение размеров указаны на рисунке 6

Таблица 1 – Основные размеры контейнеров

Размеры, мм			Диаметры загрузочных и выпускных желобов, d, мм	Длина загрузочных и выпускных желобов, мм	Ширина стропы, мм	Длина транспортных петел, мм
a	b	c				
750	750	1000	400	40-70	40-55	310
750	750	1250	400	40-70	40-55	310
750	750	1500	400	40-70	40-55	310
800	800	1000	400	40-70	40-55	310
800	800	1250	400	40-70	40-55	310
900	900	1000	400	40-70	40-55	310
900	900	1100	400	40-70	40-55	310
950	950	950	400	40-70	40-55	310
950	950	1300	400	40-70	40-55	310
950	950	1500	400	40-70	40-55	310
1000	1000	1250	400	40-70	40-55	310

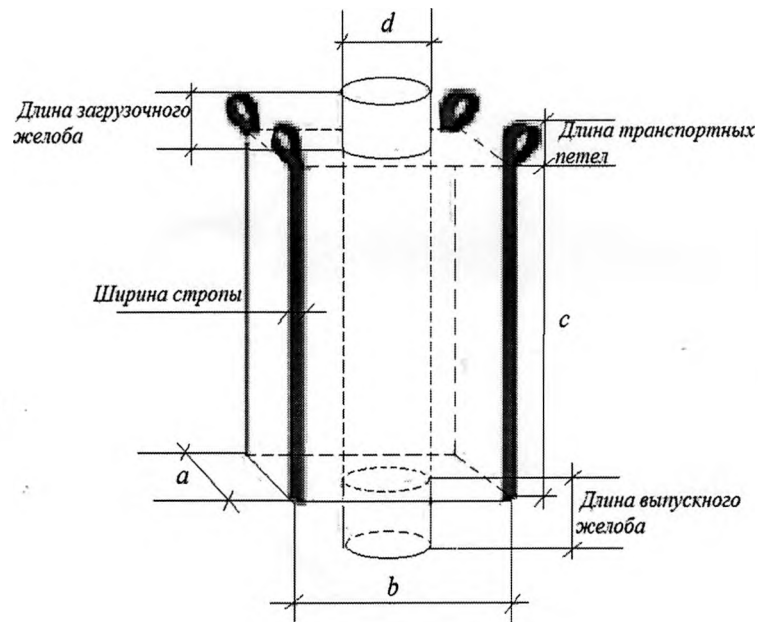


Рисунок 6

2 Технические требования

2.1 Контейнеры должны изготавливаться в соответствии требованиями настоящих технических условий, изготавливаться по рабочим рисункам и технологическому регламенту, утвержденным в установленном порядке.

2.2 Контейнеры изготавливаются объемом 0,6–1,5 м³, грузоподъемностью 0,6 – 1,8 тонн, имеют 4 стропы по углам.

2.3 По физико-механическим показателям контейнеры должны соответствовать требованиям указанным в таблице 2.

Таблица 2 – Физико-механические показатели контейнеров

№	Наименование показателя	Норма
1	Разрывная нагрузка полосы ткани размером 50×200 мм, Н (кгс), не менее - по основе - по утку	833 (85)
		833 (85)
2	Число нитей на 10 см ткани: - по основе - по утку	48-10
		53-10
3	Разрывная нагрузка шва контейнера, Н (кгс), не менее	586 (60)
4	Поверхностная плотность г/м ² , не менее	160-200
5	Количество стежков на 10 см ткани, не менее	12-15
Примечание – Plusовые допуски по указанным показателям не ограничиваются.		

2.3.3 В контейнерах не допускаются следующие дефекты:

- расхождение шва;
- овал шва;
- стяжка шва;
- пропуск стежков;
- недостаток стежков.

2.3.4 При овале шва, пропуске и недостатке стежков допускается исправление дефектов в виде дополнительной прострочки по дефектному месту, причем новый шов должен быть начат не ближе чем на 3 см. до начала дефектного места и закончен на таком же расстоянии от его конца. Исправленное место дефектом не считается.

2.3.5 В контейнерах допускаются складки и мягкие гофры в местах соединения деталей.

2.4 Требование к сырью и материалам

2.4.1 Сырьем для изготовления контейнеров является полипропилен марки Туркменплен ТРР D 30 S по TŞ 05766698-20, продукция марки полиэтилена А4009MFN1325, марки полипропилена LH5072-03.О и LH3066-03.О полимерного завода Гыянлы.

2.4.2 Применяемое сырье и материалы для контейнеров должны соответствовать требованиям – TDS-30090.

2.4.3 Пошив контейнеров производят полипропиленовыми, полиамидными, полиэфирными или другими нитками, обеспечивающими прочность швов и качество пошива – по TDS-32522.

2.5 Маркировка

2.5.1 На тюк наклеивается или вкладывается ярлык с указанием данных, характеризующих продукцию:

- наименование местонахождение предприятия изготовителя или его товарный знак;
- наименование продукции;
- допустимую рабочую нагрузку;
- номер партии;
- количество контейнеров в партии;
- дата изготовления;
- обозначение настоящих технических условий;
- номер сертификата соответствия.

2.5.2 Маркировка с данными, характеризующими перевозимую продукцию, наносится потребителем на контейнер краской или на ярлык, который вкладывается в карман контейнера.

2.5.3 Транспортная маркировка по TDS 1395 с указанием манипуляционного знака «Беречь от влаги» и «Беречь от нагрева».

2.6 Упаковка

2.6.1 Готовые контейнеры для сыпучих продуктов упаковываются (спрессовываются) в тюки 25 штук. Тюки перевязываются полипропиленовыми шпагатами согласно с действующими нормативными документами. Готовые тюки транспортируются на склад.

3 Требования безопасности

3.1 Полипропилен, применяемый для изготовления контейнеров, при комнатной температуре не выделяет в окружающую среду токсичные вещества и не оказывает влияния на организм человека при непосредственном контакте.

При вдыхании и попадании пыли полипропилена в легкие могут возникнуть вялотекущие фиброзные изменения в них.

3.2 Гранулированный полипропилен относится к группе горючих материалов. Температура самовоспламенения полипропилена 455 °С, нижний концентрационный предел воспламенения 32,7 г/м³ по TDS-12.1.004.

3.3 При нагревании полипропилена выше 150 °С возможно выделение в воздух продуктов термоокислительной деструкции, содержащей органические кислоты, карбонильные соединения, в том числе формальдегид, ацетальдегид, оксид углерода.

3.4 При концентрации вышеперечисленных веществ, в воздухе рабочей зоны, выше предельно допустимой, возможны острые и хронические отравления. Предельно допустимые концентрации летучих продуктов должны соответствовать требованиям TDS-12.1.005.

3.5 Производственное помещение должны быть оборудовано приточно-вытяжной вентиляцией, обеспечивающей чистоту воздуха согласно требованиям TDS-12.4.021.

3.6 При горении полипропилена, для тушения применяют огнетушители любого типа – воду, водяной пар, песок, асбестовые одеяло, огнегасительные пены и инертные газы.

Для защиты от токсичных веществ, образующихся при пожаре, применяют изолирующие противогазы любого типа по действующей нормативной документации или фильтрующие противогазы марки БКФ по TDS-12.4.121.

В соответствии с правилами защиты от статического электричества оборудование должно быть заземлено, относительная влажность в рабочем помещении должна соответствовать TDS 1413.

Предупреждения поражения электрическим током необходимо соблюдать требования TDS-12.1.019.

4 Требования охраны окружающей среды

4.1 Материал контейнеров не обладает способностью образовывать токсичные соединения в окружающей среде и сточных водах в присутствии других веществ при температуре окружающей среды.

4.2 Образующиеся при производстве твердые отходы не токсичны, обеззараживания не требуют, подлежат переработке.

4.3 Непригодные к переработке отходы подлежат захоронению в специально отведенном месте.

5 Правила приемки

5.1 Контейнеры принимают партиями. Партией считается любое количество контейнеров, но не более 5000 штук, оформленным одним документом о качестве.

5.2 Документ о качестве содержит следующую информацию:

- наименование и местонахождение предприятия изготовителя;
- наименование продукции;
- номер партии и дату изготовления;
- количество контейнеров;
- результаты проведенных испытаний;
- обозначение настоящих технических условий.

5.3 Для контроля качества контейнеров от партии до 500 контейнеров отбирают не менее 3 контейнеров из разных мест, если более 500 – отбирают 3 контейнера и дополнительно 1 от каждых 500 штук.

5.4 Количество партии определяют по среднеарифметическим результатам испытаний по каждому показателю. Если в выборке окажется не более 3 % контейнеров, не соответствующих требованиям настоящих технических условий, партию принимают.

5.5 При получении неудовлетворительного результата испытаний хотя бы по одному из показателей для более 3 % контейнеров, по нему производят повторную проверку удвоенного количества контейнеров, отобранных от той же партии.

5.6 За окончательный результат принимают среднеарифметическое значение результатов испытаний первичной и повторной проверки. Результаты испытаний распространяются на всю партию

6 Методы испытаний

6.1 Отбор проб

6.1.1 Отбор проб производят отбором одного контейнера (штучная проба) из каждых 500 штук.

6.2 Определение линейных размеров

6.2.1 Линейные размеры проверяют у контейнеров, отобранных по пункту 5.3.

Измерение по каждому направлению проводят в трех местах – посередине и у краев, на расстоянии 10 см от края измерительной линейкой с погрешностью ± 1 мм.

При определении размеров контейнер раскладывают на столе, расправляют до удаления морщин и складок без его деформации, а потом размер контейнера измеряют линейкой по TDS 1343.

6.2.2 Высоту контейнера измеряют параллельно боковому шву от верхнего края до нижнего.

6.2.3 Размер дна контейнера измеряют параллельно нижней линии контейнера от одного края нижней стороны контейнера до другого края нижней стороны.

6.2.4 Диаметр загрузочного и выпускного желобов определяют измерением на входе в загрузочный и выходе из выпускного желобов.

6.2.5 Длину загрузочного и выпускного желобов измеряют по боковой стороне.

6.2.6 Длину петли измеряют от конца шва загрузочной части контейнера до места половинчатого сгиба петли.

Размеры контейнера определяют как среднеарифметическое всех измерений, вычисленных с точностью до 0,1 см.

6.3 Испытание на прочность осуществляют пятикратным подъемом контейнера на высоту $2,0 \pm 0,3$ м и опусканием на грунт с периодическим торможением не менее трех раз. При этом масса загруженного контейнера должна быть в 1,25 раза больше номинальной загрузки. После испытаний контейнер осматривают для выявления недопустимых дефектов. Испытания считаются выдержанными если нет разрывов влияющих на сохранность содержимого.

6.4 Метод испытания на сжатие

Заполненный грузом контейнер устанавливают на ровную площадку для испытаний, на контейнер помещают тарированный распределенный груз в 5 раз больший номинальной загрузки. После одной минуты выдержки груз с контейнера снимается.

Контейнеры считаются выдержавшими испытания, если после снятия нагрузки нет нарушений целостности контейнера и потерь содержимого груза.

6.5 Разрывную нагрузку полосы ткани контейнера и шва контейнера определяют по TDS 784, TDS-29104.4.

6.6 Поверхностную плотность ткани контейнера определяют TDS 782, TDS-29104.1.

6.7 Число нитей на 10 см. ткани контейнера определяют TDS 783, TDS-29104.3.

7 Транспортирование и хранение

7.1 Контейнеры транспортируют всеми видами транспорта, обеспечивающего защиту контейнеров от атмосферных осадков, воздействия солнечных лучей, загрязнений и потерь в соответствии с действующими на них правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

7.2 Контейнеры должны храниться в сухом проветриваемом помещении, исключая попадание прямых солнечных лучей, расположенными на расстоянии не менее 1 м от отопительных систем, в соответствии с правилами пожарной безопасности в условиях, предотвращающих загрязнение и механические повреждения.

7.3 Кипы и пачки контейнеров должны укладываться в устойчивые штабеля высотой не более 2,5 м и храниться на поддонах на расстоянии от пола не менее 150 мм.

8 Указания по применению

8.1 Погрузка и выгрузка контейнеров из транспортных средств осуществляется с помощью погрузочно-разгрузочных механизмов или по системе транспортеров в комбинации с необходимыми приспособлениями.

8.2 При погрузке и выгрузке контейнеры не должны повреждаться.

8.3 Контейнеры должны заполняться с помощью специальных наполнительных механизмов.

Температура загружаемой продукции не должна превышать +60 °С.

Степень заполнения контейнера не должна превышать 95 % его вместимости.

9 Гарантии изготовителя

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие контейнеров требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий их эксплуатации, и хранения и транспортирования.

9.2 Гарантийный срок хранения контейнеров – пять лет со дня изготовления.

Приложение А
(справочное)

Перечень ссылочных нормативных документов

Обозначение документа	Наименование нормативного Документа	Номер пункта, в котором дана ссылка
1	2	3
TDS 782-2016	Материалы текстильные ткани, нетканые полотна и штучные изделия. Методы определения линейных размеров, линейной и поверхностной плотностей	6.6
TDS 783-2016	Материалы текстильные ткани и штучные изделия. Методы определения плотности нитей и пучков ворса	6.7
TDS 784-2016	Материалы текстильные. Ткани и штучные изделия. Методы определения разрывных характеристик при растяжении	6.5
TDS 1395-2019	Маркировка грузов	2.5.3
TDS 1413-2020	Система стандартов безопасности труда. Электромагнитные поля радиочастот. Допустимые уровни на рабочих местах и требования к проведению контроля	3.6
TDS 1343-2019	Линейки измерительные металлические. Технические условия	6.2.1
TDS-12.1.004-91	Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования	3.2
TDS-12.1.005-88	Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны	3.4
TDS-12.1.019-2017	Система стандартов безопасности труда. Электробезопасность. Общие требования и номенклатура видов защиты	3.6
TDS-12.4.021-75	Система стандартов безопасности труда. Системы вентиляционные. Общие требования	3.5
TDS-12.4.121-2015	Система стандартов безопасности труда. Противогазы промышленные фильтрующие Технические условия	3.6

Окончание приложения А

Обозначение документа	Наименование нормативного Документа	Номер пункта, в котором дана ссылка
1	2	3
TDS-29104.1-91	Ткани технические. Методы определения линейных размеров, линейной и поверхностной плотностей	6.6
TDS-29104.3-91	Ткани технические. Методы определения количества нитей на 10 см	6.7
TDS-29104.4-91	Ткани технические. Методы определения разрывной нагрузки и удлинения при разрыве	6.5
TDS-30090-93	Мешки и мешочные ткани	2.4.2
TDS-32522-2013	Мешки тканые полипропиленовые.	2.4.3
TŞ 05766698-20- 2015	Туркменплен (полипропилен). Технические условия	2.4.1

Приложение D
(обязательное)

КАТАЛОЖНЫЙ ЛИСТ ПРОДУКЦИИ



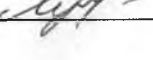
Код ГО	01	031	Код государства	02	795	Регистрационный номер	03	
--------	----	-----	-----------------	----	-----	-----------------------	----	--

Код ОКП	11	22 9719
Наименование продукции по TŞ	12	Контейнеры гибкие для сыпучих продуктов из полипропилена
Обозначение продукции по TŞ	13	Контейнеры гибкие для сыпучих продуктов из полипропилена по TŞ 02408917-03-2020
Обозначение TŞ	14	TŞ 02408917-03-2020
Наименование TŞ	15	Контейнеры гибкие для сыпучих продуктов из полипропилена. Технические условия
Код ОКХС предприятия изготовителя	16	02408917
Наименование предприятия изготовителя	17	Индивидуальное предприятие «Üç nesile dowamat»
Адрес предприятия изготовителя (индекс, город, улица, дом)	18	город Ашхабад, этрап Беркарарлык, улица 2127 (Г.Гуллыев), дом 1
Телефон	19	-
Телекс	20	-
Телетайп	21	-
Телефакс	22	-
Дата начала выпуска продукции	23	-
Цена в манатах за единицу	24	Договорная
Номер сертификата соответствия	25	-

Примечание - ГО - код Государственного органа по стандартизации (Главгосслужбы «Туркменстандартлары»)

Окончание приложения D

№	Наименование показателя	Единица измерения	Значение (диапазона)
1	Разрывная нагрузка полоски ткани размером 50×200 мм, не менее - по основе - по утку	Н (кгс)	833 (85) 833 (85)
2	Число нитей на 10 см ткани: - по основе - по утку	-	48-10 53-10
3	Разрывная нагрузка шва контейнера, не менее	Н (кгс)	586 (60)
4	Поверхностная плотность, не менее	г/м ²	160-200
5	Количество стежков на 10 см ткани, не менее	-	12-15

		Код Предприятия	Фамилия	Дата	Подпись
Заполнил	04	02408917	В.Б.Атдаев		
Рассмотрел	05	16162325	Б. Бабаев		
Зарегистрировал			М. Аннаев		
Ввел в каталог	06				