

Compound ABS mit Mahlgut Anteil in Grau RAL 7021

Allgemeine Eigenschaften	Methode	Einheit	Wert
MFR 200°C/ 10 Kg	ISO 1133	g/10min	3 – 5
MVR 200°C/ 10 Kg	ISO 1133	cm ³ /10min	3 – 6
Dichte	DIN 1183	g/cm ³	1,1
Schüttdichte	ISO 60-1977	g/dm ³	0,55 – 0,70
Feuchtegehalt	Interner Standard	%	≤ 0,2
Mechanische Eigenschaften			
E-Modul (Zug)	ISO 527	N/mm ²	≥ 2300
Zugfestigkeit	ISO 527	N/mm ²	≥ 35
Dehnung bei Höchstkraft	ISO 527	%	≥ 3
Dehnung bei Bruch	ISO 527	%	≥ 15
Schlagbiegefestigkeit (Charpy)	ISO 179	KJ/m ²	Kein Bruch (23 °C)
Kerbschlagzähigkeit (Charpy)	ISO 179	KJ/m ²	≥ 10 (23 °C)
Verarbeitung/ Anwendung			
Extrusion			
Zylindertemperaturen	200 – 240 °C		
Werkzeugtemperaturen	40 – 50 °C		
Lagerung/ /Trocknung	Trocknung wird empfohlen		