

Technische Information



Stand: 09.03.2021 Version: 1.0

Produktspezifikation:

Artikel-Nr.:	FB 1751
Bezeichnung:	Masterbatch Schwarz

Technische Daten:

Polymerbasis:	PE-Regranulat
Lieferform:	Granulat / Pellets
Dosierempfehlung:	2 %
Temperaturstabilität:	300°C
Lichtechtheit:	8
Pigmentanteil:	20 % HAF-Ruß (Deckkraft wie ca. 40 % SRF-Ruß)
Kreide:	Ja

Anwendung:

Das oben genannte Masterbatch wurde speziell zur Einfärbung für Spritzguss und Extrusion ausgearbeitet. Abhängig von der gewünschten Opazität wird eine Zugabe von ca. 2 % Masterbatch empfohlen.

Lagerung:

FRAKU Masterbatch sollte an einem kühlen und trockenen Ort gelagert werden. Lagertemperaturen von über 25°C und Lagerzeiten von mehr als einem Jahr können die Qualität des Masterbatches beeinträchtigen.

Verpackung:

FRAKU Masterbatch wird als Linsen- oder Zylindergranulat in 25-kg-Säcken im Karton oder auf Palette geliefert. Andere Verpackungsformen sind auf Anfrage möglich.

Lieferant:

FRAKU Kunststoffe GmbH	Gewerbegebiet Süd 17	Tel.: +49 (0)911 752901
Masterbatch & Compound	DE-90587 Obermichelbach	E-Mail: kontakt@fraku.de

Die Angaben basieren auf dem derzeitigen Stand der Kenntnisse und Erfahrungen sowie auf Informationen, die wir von unseren Lieferanten erhalten. Spezielle Untersuchungen an unseren Farben finden nicht statt. Spurenverunreinigungen wurden nicht berücksichtigt. Die gemachten Angaben befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Wir gehen keinerlei Verpflichtungen ein, auf Grund geänderter Vorschriften und Gesetze oder neuer Erkenntnisse, diese Stellungnahme zu aktualisieren.