

PP xGF30 SC

Kurzzeichen nach ISO 1043-1 (2016-09) PP GF30
Resin ID according to ISO 1043-1 (2016-09) PP GF30

Farbe schwarz
color black

Polypropylen Regranulat glasfaserverstärkt, Spritzgießen & Extrusion
Polypropylene regranulated glass fiber reinforced, injection moulding & extrusion

PARAMETER <i>property</i>	EINHEIT (Bedingungen) <i>unit (conditions)</i>	WERT <i>nominal value</i>	NORM <i>standard</i>
Schmelzevolumenfließrate (MVR) <i>melt volume flowrate (MVR)</i>	cm ³ /10 min (230 °C, 2,16 kg)	12	ISO 1133
Dichte <i>density</i>	g/cm ³	1,15	ISO 1183
Wassergehalt <i>moisture content</i>	%	0,1	ISO 15512
Faserverstärkung Glasfaser <i>reinforcement glass fiber</i>	%	30 ±3	ISO 1172
Zug-Modul <i>tensile modulus</i>	MPa (1 mm/min)	4.000	ISO 527-1/1A/1
Zugfestigkeit <i>tensile strength at break</i>	MPa (50 mm/min)	35	ISO 527-1/1A/1
Bruchdehnung <i>tensile strain at break</i>	% (50 mm/min)	3,5	ISO 527-2/1A/5
Biegespannung <i>flexural modulus</i>	MPa	4.000	ISO 178
Biegedehnung <i>flexural strain</i>	%	4	ISO 178
Schlagzähigkeit CHARPY <i>CHARPY impact strength</i>	kJ/m ² (23 °C)	25	ISO 179/1eU
Schlagzähigkeit CHARPY gekerbt <i>CHARPY impact strength notched</i>	kJ/m ² (23 °C)	5	ISO 179/1aA

PP xGF30 SC

Verarbeitungsempfehlung *processing recommendations*

Feuchte-empfindliches Produkt / *moisture -sensitive product*
Vortrocknung bei maximal / *drying at maximum* 80 °C ca. /*app.* 4-8 h im
Trockenlufttrockner / *in dessicant dryer* <0,1 %

Anbruchgebinde sofort wieder luftdicht verschließen. / *Immediately airtight resealing of opened containers is required.*

Einzug Temperatur / *inlet temperature* < 80 °C
Zone 1 Temperatur / *temperature* 220 °C
Zone 2 Temperatur / *temperature* 230 °C
Zone 3 Temperatur / *temperature* 240 °C
Zone 4 Temperatur / *temperature* 240 °C
Düsentemperatur / *nozzle temperature* 240 °C
Massetemperatur / *mass temperature* 200 - 240 °C
Werkzeugtemperatur / *tool temperature* 35 - 80 °C
Spritzgeschwindigkeit / *injection speed* 50 - 150 mm/s
Schneckendrehzahl / *screw speed* 50 – 200 min⁻¹
Schneckenumfangsgeschwindigkeit / *peripheral srew speed* ≤ 0,25 m/s
Staudruck / *back pressure* 3 – 10 bar

Haftungsausschluss / *disclaimer*

Die angegebenen Werte sind typische Werte. Sie stellen keine garantierten Werte oder eine Produktspezifikation im Sinne einer vereinbarten Beschaffenheit dar. Der Anwender hat das Produkt eigenverantwortlich daraufhin überprüfen, ob es für die beabsichtigten Zwecke und Anwendungen geeignet ist. Für Folgen aus der Anwendung des Produkts übernehmen wir keine Haftung (Verschuldenshaftung, Vertragshaftung o.a.). Das Produkt ist nicht für die Herstellung von Medizinprodukten oder Zwischenprodukten zur Herstellung von Medizinprodukten oder die Verwendung in Lebensmittelkontakt, einschließlich Trinkwasser oder kosmetischen Anwendungen eingestuft. Im Falle der beabsichtigten Verwendung des Produkts für derartige Anwendungen ist der Käufer für die Prüfung der Eignung verantwortlich. *The given values are typical values only. They do not constitute any binding values or product specifications unless explicitly agreed in written form. It is imperative for the user to test the product to determine whether it is suitable for the intended application and/or usage. Hereby it is expressly understood and agreed that we refuse all liability in connection with the use of the product. The product is not designated for the manufacture of medical devices or of intermediate products for medical devices, nor is it designated for food contact, including drinking water, or cosmetic applications. Any determination as to whether the product is appropriate for use in such applications must be made solely by the purchaser of the product.*

CompraXX GmbH
OT Queis, Kirschhöhe 3
06188 Landsberg
GERMANY

info@compraXX.de
www.compraXX.de