

PK GF50 SC 950010

Aliphatisches Polyketon glasfaserverstärkt, schnellfließend, Spritzgießen
aliphatic Polyketone glass fiber reinforced, high flow, injection moulding

| PARAMETER <i>property</i> | EINHEIT (Bedingungen) <i>unit (conditions)</i> | WERT <i>typical value</i> | NORM <i>standard</i> |
|---|--|-------------------------------------|--------------------------------|
| Schmelzevolumenfließrate (MVR) <i>melt volume flowrate (MVR)</i> | cm ³ /10 min (250 °C, 5 kg) | 15 | ISO 1133 |
| Dichte <i>density</i> | g/cm ³ | 1,65 | ISO 1183 |
| Wassergehalt <i>moisture content</i> | % | 0,1 | ISO 15512 |
| Glührückstand <i>ash</i> | % | 50 | ISO 1172 |
| Zug-Modul <i>tensile modulus</i> | MPa (1 mm/min) | 13.700 | ISO 527-2 |
| Bruchspannung <i>tensile stress at break</i> | MPa (5 mm/min) | 155 | ISO 527-2 |
| Bruchdehnung <i>tensile strain at break</i> | % | 3,0 | ISO 527-2 |
| Schlagzähigkeit CHARPY <i>CHARPY impact strength</i> | kJ/m ² (23 °C) | 78 | ISO 179-1/1eU |
| Schlagzähigkeit CHARPY gekerbt <i>CHARPY impact strength notched</i> | kJ/m ² (23 °C) | 14 | ISO 179-1/1eA |
| Verarbeitungsschwindung <i>mold shrinkage</i> | %, längs / MD %, quer / TD | 0,1 - 0,4 0,4 – 0,6 | ISO 294-4 |

Verarbeitungsempfehlung *processing recommendations*

Massetemperatur / *mass temperature* 230 - 260 °C
 Werkzeugtemperatur / *tool temperature* 55 - 120 °C
 Spritzgeschwindigkeit / *injection speed* 25 - 100 mm/s,
 Vortrocknung bei maximal / *drying at maximum* 80 °C ca. /*app.* 3-4 h im
 Trockenlufttrockner / *in dessicant dryer* <0,1 %

Nicht über 265 °C erhitzen.
Do not exceed 265°C.

Maschine sofort nach der Verarbeitung spülen.
Immediately purge the machine after PK molding.

PK GF50 SC 950010

Haftungsausschluss / disclaimer

Die angegebenen Werte sind typische Werte. Sie stellen keine garantierten Werte oder eine Produktspezifikation im Sinne einer vereinbarten Beschaffenheit dar. Der Anwender hat das Produkt eigenverantwortlich daraufhin überprüfen, ob es für die beabsichtigten Zwecke und Anwendungen geeignet ist. Für Folgen aus der Anwendung des Produkts übernehmen wir keine Haftung (Verschuldenshaftung, Vertragshaftung o.a.). Das Produkt ist nicht für die Herstellung von Medizinprodukten oder Zwischenprodukten zur Herstellung von Medizinprodukten oder die Verwendung in Lebensmittelkontakt, einschließlich Trinkwasser oder kosmetischen Anwendungen eingestuft. Im Falle der beabsichtigten Verwendung des Produkts für derartige Anwendungen ist der Käufer für die Prüfung der Eignung verantwortlich. *The given values are typical values only. They do not constitute any binding values or product specifications unless explicitly agreed in written form. It is imperative for the user to test the product to determine whether it is suitable for the intended application and/or usage. Hereby it is expressly understood and agreed that we refuse all liability in connection with the use of the product. The product is not designated for the manufacture of medical devices or of intermediate products for medical devices, nor is it designated for food contact, including drinking water, or cosmetic applications. Any determination as to whether the product is appropriate for use in such applications must be made solely by the purchaser of the product.*

**CompraxX GmbH
OT Queis, Kirschhöhe 3
06188 Landsberg
GERMANY**

**info@compraXX.de
www.compraXX.de**