



# TechnoFiber PP LGF 40-10-01 L H E\* (52333)

\* emissionsreduziert / low emission

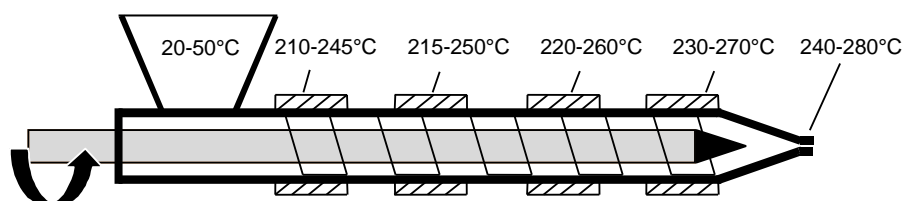
**Beschreibung :**

Polypropylen Langglasfaser 40% / PP long glass fiber 40%

Einsatzgebiete / application: Spritzgießen / injection molding; Automotive + Elektroind. / automotive + electronics

Eigenschaften <i>Properties</i>	Prüfbedingungen <i>Test Specs</i>	Einheit <i>Unit</i>	Wert <i>value</i>
<b>Physikalische Kennwerte / physical properties</b>			
Dichte / density	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1,2
Glührückstand / ash	ISO 3451 (+625°C)	%	40
LGF Ø Glasfaserlänge / Ø glass fiber length	TC Methode	mm	10
<b>Mechanische Werte / mechanical properties</b>			
E-Modul Zug / tensile modulus	ISO 527	MPa	8600
Streckspannung / tensile strength at yield	ISO 527	MPa	130
Streckdehnung / tensile strain at yield	ISO 527	%	2,3
Biege E-Modul / flexural modulus	ISO 178	MPa	8800
Biegefestigkeit / flexural strength	ISO 178	MPa	155
Charpy Schlagzähigkeit / Charpy impact strength	ISO 179 1eU 23°C	kJ/m <sup>2</sup>	58
Charpy Schlagzähigkeit / Charpy impact strength	ISO 179 1eU -30°C	kJ/m <sup>2</sup>	54
Charpy Kerbschlagzähigkeit / Charpy notched impact strength	ISO 179 1eA 23°C	kJ/m <sup>2</sup>	24
Charpy Kerbschlagzähigkeit / Charpy notched impact strength	ISO 179 1eA -30°C	kJ/m <sup>2</sup>	23
<b>Wärmeformbeständigkeit / heat distortion temperature</b>			
HDT B 0,45 MPa	ISO 75-1/2/4	°C	160

## Verarbeitungsempfehlungen / recommendation for processing



Vortrocknung / predrying of granulate	°C / h	80 / 2 - 4
max. Restfeuchte / max. residual moisture content	%	< 0.15
Verarbeitungstemperatur / processing temperature	°C	210 - 280
Heißkanal / hot runner system	°C	210 - 260
Spritzdruck / injection pressure	bar	500 - 1300
Einspritzgeschwindigkeit / injection speed	mm/sec	40 - 60
Nachdruck / holding pressure	bar	300 - 500
Staudruck / back pressure	bar	0 - 150
Schneckendrehzahl / screw speed	U/min	40 - 60
Werkzeugtemperatur / tool temperature	°C	30 - 60
Düse / nozzle diameter	mm	> 4mm
Ø Anspritzpunkt / injection gate diameter	mm	> 4mm