



P-ETernity™

Einkaufsspezifikation für recycelbare A-PET Materialien

Eigenschaften:

- A-PET/PES Qualität
- Schmelztemperaturbereich: 250 – 260°C
- Restfeuchte: < 1 %
- Viskosität: 0,60 – 0,90 dl/g
- Restfeuchte:
- Viskosität:

Rohstoffqualität:

- Die Rohstoffe müssen den getesteten Mustern entsprechen
- Die Märkische Faser muss im Voraus über Rohstoffänderungen informiert werden
- Die Märkische Faser muss im Voraus über Produktionsverlagerungen informiert werden

Fremdstoffe:

Das Material muss sauber und trocken sein und darf keine Fremdstoffe enthalten, wie z.B.:

- Titandioxid < 0,5 %, höherer Gehalt muss abgestimmt werden
- Metall / Papier / Holz
- Polyolefine
- PVC
- Polyamid
- Baumwolle
- BICO oder Schmelzfasern
- Sonstige

Sollte die gelieferte Ware nicht dem geprüften Handmuster entsprechen, bzw. durch Verunreinigungen nicht zu verarbeiten sein, müssen wir die Ware entsprechend reklamieren.

Im Material enthaltene und anhaftende Additive (z.B. Harze, Silikone und sonstige Zusätze) müssen genannt und mit Spezifikationen und Sicherheitsdatenblättern belegt werden.



Verpackung:

- in Big Bags mit Auslaufstutzen, auf Einwegpaletten, max. 1.500 kg
- keine Kunststoffpaletten
- in Ballen, max. 1,2 x 1,2 x 1,2 m
- in Rollen
- andere Verpackungsarten nach vorheriger Absprache

Die Entladung erfolgt seitlich per Stapler.
Lieferungen in Container, müssen vereinbart werden.

Reklamationszusatz

Sollten Mängel oder versteckte Mängel auftreten, die im Verarbeitungsprozess sichtbar werden und eine Anwendung für unsere Faserproduktion unmöglich machen oder die Arbeitssicherheit gefährden, muss die Ware innerhalb von 10 Werktagen abgeholt werden. Passiert dies nicht, wird die Ware entsorgt, wobei die Entsorgungskosten dann dem Lieferanten in Rechnung gestellt wird.