

Technical Data

Produktbeschreibung				
Bayblend® T65 XF		(PC+ABS)-Blend; Vicat/B 120 temperature = 120°C; improved flow compared with T65		
Bayblend® T85 XF		(PC+ABS)-Blend; Vicat/B 120 temperature = 130 °C; improved flow compared with T85		
Allgemein	Bayblend® T65 XF	Bayblend® T85 XF		
Hersteller / Lieferant	• Covestro - Polycarbonates	• Covestro - Polycarbonates		
Allgemeines Symbol	• PC+ABS	• PC+ABS		
Materialstatus	• Kommerziell: Aktiv	• Kommerziell: Aktiv		
Literatur ¹	• Technical Datasheet (English)	• Technical Datasheet (English)		
UL Yellow Card ²	• E41613-232987	• E41613-232989		
Nach UL Yellow Card suchen	• Covestro - Polycarbonates • Bayblend®	• Covestro - Polycarbonates • Bayblend®		
Verfügbarkeit	• Afrika und Mittlerer Osten • Asien Pazifik • Europa • Lateinamerika • Nordamerika	• Afrika und Mittlerer Osten • Asien Pazifik • Europa • Lateinamerika • Nordamerika		
Merkmale	• Guter Fluss	• Guter Fluss		
RoHS Compliance	• RoHS-konform	• RoHS-konform		
Auto Spezifikationen	• FORD WSS-M4D684-B1 • FORD WSS-M4D924-B1 • GM GMW15581P-ABS+PC-T2 • GM GMW15581P-ABS+PC-T2 Color: 901510 Black • GM GMW15581P-ABS+PC-T5 • GM GMW15581P-ABS+PC-T5 Color: 901510 Black • GM QK 000195 Type B Color: 901510 Black • OPEL QK 002412 Color: 901510 Black	• FORD WSA-M4D688-A1 • FORD WSA-M4D688-A2 • FORD WSS-M4D585-B • FORD WSS-M4D585-C1 • GM GMP.ABS+PC.002 • GM GMW15581P-ABS+PC-T3 • GM GMW15581P-ABS+PC-T3 Color: 901510 Black • GM GMW15581P-ABS+PC-T6 • GM GMW15581P-ABS+PC-T6 Color: 901510 Black • GM QK 000188 Type B Color: 901510 Black • GM QK 002413 Color: 901510 Black		
ISO-Kurzname	• PC+ABS	• PC+ABS		
Physikalische Eigenschaften	Bayblend® T65 XF	Bayblend® T85 XF	Einheit	Prüfmethode
Dichte (23°C)	1,13	1,14	g/cm³	ISO 1183
Schmelzevolumenrate (MVR) (260°C/5,0 kg)	18	19	cm³/10min	ISO 1133
Verarbeitungsschwindigkeit ⁴				ISO 2577
Fluss : 260°C, 3,00 mm	0,50 bis 0,70	0,50 bis 0,70	%	
Querfluss : 260°C, 3,00 mm	0,50 bis 0,70	0,50 bis 0,70	%	
Wasseraufnahme				ISO 62
Sättigung, 23°C	0,70	0,70	%	
Gleichgewicht, 23°C, 50% RH	0,20	0,20	%	



Mechanische Eigenschaften	Bayblend® T65 XF	Bayblend® T85 XF	Einheit	Prüfmethode
Zug-E-Modul (23°C)	2350	2300	MPa	ISO 527-1/1
Zugfestigkeit				ISO 527-2/50
Einsinkweg, 23°C	54,0	54,0	MPa	
Bruch, 23°C	47,0	50,0	MPa	
Streckdehnung				ISO 527-2/50
Einsinkweg, 23°C	4,4	4,7	%	
Bruch, 23°C	> 50	> 50	%	
Biege-E-Modul ⁵ (23°C)	2350	--	MPa	ISO 178
Biegefestigkeit ⁵				ISO 178
3,5% Dehnung, 23°C	73,0	--	MPa	
23°C	84,0	--	MPa	
Schlagzähigkeit	Bayblend® T65 XF	Bayblend® T85 XF	Einheit	Prüfmethode
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)				ISO 179/1eA
-30°C	36	37	kJ/m²	
23°C	50	50	kJ/m²	
Izod-Kerbschlagzähigkeit				ISO 180/A
-30°C	35	35	kJ/m²	
23°C	48	48	kJ/m²	
Izod-Schlagzähigkeit, ungekerbt				ISO 180
-30°C	Kein Bruch (NB)	Kein Bruch (NB)		
23°C	Kein Bruch (NB)	Kein Bruch (NB)		
Thermische Eigenschaften	Bayblend® T65 XF	Bayblend® T85 XF	Einheit	Prüfmethode
Formbeständigkeitstemperatur (DTUL)				
0,45 MPa, ungeglüht	122	126	°C	ISO 75-2/B
1,8 MPa, ungeglüht	102	107	°C	ISO 75-2/A
Vicat-Erweichungstemperatur				
--	120	130	°C	ISO 306/B120
--	118	128	°C	ISO 306/B50
CLTE				ISO 11359-2
Fluss : 23 bis 55°C	8,0E-5	7,5E-5	cm/cm/°C	
quer : 23 bis 55°C	8,5E-5	8,0E-5	cm/cm/°C	
Elektrische Eigenschaften	Bayblend® T65 XF	Bayblend® T85 XF	Einheit	Prüfmethode
Spez. Oberflächenwiderstand	1,0E+16	1,0E+16	ohms	IEC 60093
Spez. Durchgangswiderstand (23°C)	1,0E+16	1,0E+16	ohms·cm	IEC 60093
Durchschlagfestigkeit (23°C, 1,00 mm)	35	35	kV/mm	IEC 60243-1
Relative Dielektrizitätszahl				IEC 60250
23°C, 100 Hz	3,10	3,10		
23°C, 1 MHz	3,00	3,00		
Dielektr. Verlustfaktor				IEC 60250
23°C, 100 Hz	3,0E-3	2,0E-3		
23°C, 1 MHz	8,5E-3	8,5E-3		
Vergleichszahl der Kriechwegbildung (CTI)				IEC 60112
Lösung A	250	225	V	
Brennbarkeit	Bayblend® T65 XF	Bayblend® T85 XF	Einheit	Prüfmethode
Entflammbarkeitsklasse - UL (0,9 mm)	HB	HB		UL 94
Sauerstoff-Index ⁶	24	24	%	ISO 4589-2
Füllstudie	Bayblend® T65 XF	Bayblend® T85 XF	Einheit	Prüfmethode
Schmelzeviskosität ⁷ (260°C)	200	250	Pa·s	ISO 11443-A



Spritzguß	Bayblend® T65 XF	Bayblend® T85 XF	Einheit
Trockentemperatur - Dry Air Dryer	95 bis 110	95 bis 110	°C
Trockenzeit - Dry Air Dryer	4,0	4,0	hr
Vorgeschlagen Max Feuchte	< 0,020	< 0,020	%
Vorgeschlagen Schussmasse	30 bis 70	30 bis 70	%
Rücktemperatur	220 bis 230	230 bis 240	°C
Mitteltemperatur	225 bis 235	235 bis 245	°C
Front Temperatur	230 bis 240	240 bis 270	°C
Düsetemperatur	255 bis 265	265 bis 275	°C
Verarbeitungs- (Schmelz) temperatur	240 bis 270	260 bis 280	°C
Werkzeugtemperaturbereich	70 bis 90	70 bis 90	°C
Gegendruck	5,00 bis 15,0	5,00 bis 15,0	MPa
Entgasungstiefe	0,025 bis 0,075	0,025 bis 0,075	mm

Spritzguss Notizen

Bayblend® T65 XF	Peripheral Screw Speed: 0.05 - 0.2 m/s Standard Melt Temperature: 260°C Hold Pressure (% of Injection Pressure): 50 - 75%
Bayblend® T85 XF	Peripheral Screw Speed: 0.05 - 0.2 m/s Hold Pressure (% of Injection Pressure): 50 - 75% Standard Melt Temperature: 270°C

Anmerkungen

¹ Über diese Links haben Sie Zugriff auf die Herstellerliteratur. Wir setzen uns dafür ein, diese Literatur stets auf dem neuesten Stand zu halten; die aktuelle Literatur erhalten Sie in jedem Fall auch direkt beim Hersteller.

² Ein UL Yellow Card enthält UL-verifizierte Entflammbarkeits- und elektrische Eigenschaften. UL Prospector arbeitet kontinuierlich daran Yellow Cards mit individuellen Kunststoffmaterialien in Prospector zu verlinken. Diese Liste könnte jedoch nicht alle geeigneten Links einschließen. Es ist wichtig, dass Sie die Verbindung zwischen diesen Yellow Cards und dem im Prospector gefundenen Kunststoff verifizieren. Eine komplette Liste von Yellow Cards finden Sie unter UL Yellow Card Suche.

³ Typische Eigenschaften, nicht als Spezifikationen anzusehen

⁴ 150x105x3mm,, MT 80°C

⁵ 2,0 mm/min

⁶ Verfahren A

⁷ 1000s-1



Bezugsquellen

Hersteller

Bayblend® T65 XF

Covestro - Polycarbonates

Leverkusen, Leverkusen Germany

Telefon: +49-214-6009-2000

Web: <http://www.plastics.covestro.com/>

Bayblend® T85 XF

Covestro - Polycarbonates

Leverkusen, Leverkusen Germany

Telefon: +49-214-6009-2000

Web: <http://www.plastics.covestro.com/>

Vertragshändler

Bayblend® T65 XF

ALBIS Plastic

ALBIS Plastic is a global distribution and compounding company. Contact ALBIS Plastic for availability of individual products per country.

Telefon: +49-40-78105-0

Web: <http://www.albis.com/>

Verfügbarkeit: Algeria, Austria, Belgium, Bulgaria, China, Czech Republic, Denmark, Estonia, Finland, France, Germany, Hong Kong, Hungary, Ireland, Latvia, Lithuania, Luxembourg, Morocco, Netherlands, Norway, Poland, Portugal, Romania, Russian Federation, Slovakia, Spain, Sweden, Switzerland, Tunisia, Turkey, United Kingdom

Amco Polymers

Telefon: 800-262-6685

Web: <http://www.amcopolymers.com/>

Verfügbarkeit: North America

Formerra (Formerly Avient Distribution)

Formerra is a next generation distributor of performance material solutions for the world's leading brand owners and manufacturers. Bringing you commercial and technical expertise, industry know-how, and access to more than 5,000 materials from 40+ premium suppliers faster and easier than ever before.

Telefon: 1.888.502.0951 (USA); +86-21-60284936 (China)

Web: <https://www.formerra.com>

Verfügbarkeit: Global

M. Holland Company

Telefon: 855-497-1403

Web: <http://www.mholland.com/>

Verfügbarkeit: Mexico, United States

Bayblend® T85 XF

ALBIS Plastic

ALBIS Plastic is a global distribution and compounding company. Contact ALBIS Plastic for availability of individual products per country.

Telefon: +49-40-78105-0

Web: <http://www.albis.com/>

Verfügbarkeit: Algeria, Austria, Belgium, Bulgaria, China, Czech Republic, Denmark, Estonia, Finland, France, Germany, Hong Kong, Hungary, Ireland, Latvia, Lithuania, Luxembourg, Morocco, Netherlands, Norway, Poland, Portugal, Romania, Russian Federation, Slovakia, Spain, Sweden, Switzerland, Tunisia, Turkey, United Kingdom

Amco Polymers

Telefon: 800-262-6685

Web: <http://www.amcopolymers.com/>

Verfügbarkeit: North America

Formerra (Formerly Avient Distribution)

Formerra is a next generation distributor of performance material solutions for the world's leading brand owners and manufacturers. Bringing you commercial and technical expertise, industry know-how, and access to more than 5,000 materials from 40+ premium suppliers faster and easier than ever before.

Telefon: 1.888.502.0951 (USA); +86-21-60284936 (China)

Web: <https://www.formerra.com>

Verfügbarkeit: Global

M. Holland Company

Telefon: 855-497-1403

Web: <http://www.mholland.com/>

Verfügbarkeit: Mexico, United States

