## **Technisches Datenblatt**



Badamid <sup>®</sup> B70 GK30 FR HF PA6-GB30 Spritzgusstype mit 30% Glaskugeln gefüllt zur Herstellung dimensionsstabiler, verzugsarmer Bauteile; hologenfrei flammgeschützt					
Eigenschaften	Prüfbedingungen	Prüfnorm	Einheit	spritzfrisch	kond. 23° C, 50% r.F.
Mechanische Eigenschaften					
Zug-Modul <sup>1</sup>	23° C, 1 mm/Min	ISO 527-1/2	MPa	4 600	2 000
Streckspannung <sup>1</sup>	23° C, 50 mm/Min	ISO 527-1/2	MPa	*	*
Streckdehnung <sup>1</sup>	23° C, 50 mm/Min	ISO 527-1/2	%	*	*
Nom. Bruchdehnung <sup>1</sup>	23° C, 50 mm/Min	ISO 527-1/2	%	*	*
Bruchspannung <sup>1</sup>	23° C, 5 mm/Min	ISO 527-1/2	MPa	85	50
Bruchdehnung <sup>1</sup>	23° C, 5 mm/Min	ISO 527-1/2	%	7	10
Biegefestigkeit <sup>2</sup>	23° C, 31111/Will1	ISO 178	MPa	-	-
Charpy-Schlagzähigkeit <sup>2</sup>	23° C	ISO 179/1eU	KJ/m2	42	65
Charpy-Schlagzanigkeit	-30° C	ISO 179/1eU ISO 179/1eU	KJ/m2 KJ/m2	30	50
Charpy-Kerbschlagzähigkeit <sup>2</sup>	23° C	ISO 179/1eA	KJ/m2	5	10
Charpy Norboomageamgrent	-30° C	ISO 179/1eA	KJ/m2	-	-
Izod-Kerbschlagzähigkeit <sup>2</sup>	23° C	ISO 180/1A	KJ/m2	_	-
	-30° C	ISO 180/1A	KJ/m2	-	-
Thermische Figureshoften	•			•	
Thermische Eigenschaften Schmelztemperatur <sup>3</sup>	10 K/Min	150 2146	°C	222	*
•	10 K/Min	ISO 3146 ISO 75-1/2	°C		*
Formbeständigkeitstemperatur <sup>4</sup>	0,45 MPa 1,8 MPa	ISO 75-1/2 ISO 75-1/2	°C	180 90	*
Koeffizient der linearen	längs	DIN 53752	E-4/K	90	*
Wärmeausdehnung <sup>5</sup>	quer	DIN 53752 DIN 53752	E-4/K	_	*
max. Gebrauchstemperatur	einige Stunden	5114 007 02	°C	195	*
a.a. Godinaconotomponata.	20 000 h	IEC 216	°C	100	*
	50 % Zugfestigkeitsabfall				
Brennbarkeit <sup>6</sup>	0,8 mm	UL 94	Stufe	-	*
	1,6 mm	UL 94	Stufe	V-0	*
Glühdrahtprüfung	0,75 mm / 1,6 mm	GWIT	IEC-60695-2-13	-	-
	0,75 mm / 1,6 mm	GWFI	IEC-60695-2-13	-	-
Elektrische Eigenschaften					
Dielekrizitätszahl <sup>7</sup>	1 MHz	IEC 250	-	3,7	6,1
Dielektrischer Verlustfaktor 7	1 MHz	IEC 250	E-4	220	2 100
spez. Durchgangswiderstand 7	-	IEC 93	Ohm cm	10 <sup>15</sup>	10 <sup>12</sup>
spez. Oberflächenwiderstand <sup>7</sup>	_	IEC 93	Ohm	10 <sup>12</sup>	10 <sup>10</sup>
Durchschlag-Festigkeit <sup>7</sup>	-	IEC 243-1	kV/mm	-	-
Vergleichszahl der Kriechwegbildung <sup>8</sup>	-	IEC 112	Stufe	500	*
Anders Dates					
Andere Daten Wasseraufnahme	23° C Sättigung	ISO 62	%	6,2	*
Feuchteaufnahme	23° C, 50 % r.F.	ISO 62	%	1,9	*
Dichte	23° C, 50 % 1.F.	ISO 1183	g/ccm	1,42	*
	23 0	.00 1100	9, 30111	., 12	
Verarbeitung					*
Massetemperaturbereich	-	-	°C	260 - 280	
Werkzeugoberflächentemperatur	-	-	°C	80 - 90	*
Trocknungstemperatur	-	-	°C	80	*
Trocknungsdauer	-		h	2 – 4	

- <sup>1</sup> Probekörper nach ISO 3167, Typ A
  <sup>2</sup> Normstab (80 x 10 x 4) mm
  <sup>3</sup> Formmasse
  <sup>4</sup> Normstab (110 x 10 x 4) mm

- <sup>5</sup> Probekörper ( ≥ 10 x 10 x 4) mm <sup>6</sup> Normstab [125 x 13 x 0,8(1,6)] mm <sup>7</sup> Probekörper (80 x 80 x 1) mm <sup>8</sup> Probekörper ( ≥ 15 x 15 x 4) mm

- \* nicht relevant
- nicht getestet KB = Kein Bruch

Diese Daten sind Richtwerte und entsprechen unserem jetzigen Kenntnisstand und gelten, sofern nicht anders vermerkt, für ungefärbtes Material. Deshalb stellen sie keine Zusicherung bestimmter Eigenschaften dar. Es liegt in der Verantwortung der Verarbeiter "die Eignung des

Materials für einen bestimmten Einsatzzweck zu prüfen.

Stand: 27.11.2009