

Produkt Technisches Datenblatt

Technische Daten

Physikalische/ Rheologische Eigenschaften	Werte und Abweichungen	Einheit	Prüfmethode
MFR [230°C, 2,16kg]	45 ± 5	[g/10min]	DIN EN ISO 1133-1
MVR [230°C, 5kg]	21 ± 5	[cm³/10min]	DIN EN ISO 1133-1
Dichte	Ca. 2,5	[g/cm³]	DIN EN 323
Granulat Größe	4,0 ± 1	[mm]	
Restfeuchtigkeit [105°C]	< 0,1	[%]	ISO 787/2
Füllstoffgehalt [650°C, 20min]	80 ± 1	[%]	DIN 54370
Thermische Eigenschaften	Werte und Abweichungen	Einheit	Prüfmethode
Schmelztemperatur	>110	[°C]	DIN EN ISO 11357-1
Eigenschaften			
Verarbeitung	Extrusionsprozess		
Polymer	LDPE		
Additive	Fettsäuren C18- ungesättigt/ Phosphate/ Titandioxid		
Farbe	weiß		

Bilder



Haftungsausschluss

Die in diesem technischen Datenblatt angegebenen Werte dienen der technischen Orientierung und basieren auf den zum Zeitpunkt der Erstellung verfügbaren Informationen und Prüfungen. Abweichungen innerhalb der angegebenen Toleranzen sowie chargenbedingte Schwankungen sind möglich.

Die angegebenen Materialeigenschaften stellen keine Garantie oder Zusicherung einer bestimmten Eignung dar. Die Eignung des Materials für die jeweilige Anwendung ist vom Anwender unter den vorgesehenen Einsatz- und Verarbeitungsbedingungen zu prüfen.

Das Verarbeitungsergebnis kann unter anderem von den eingesetzten Maschinen, Verarbeitungsparametern, Umgebungsbedingungen und weiteren Prozessbedingungen abhängig sein. Eine Haftung für Schäden, die aus einer nicht geeigneten Verwendung oder Verarbeitung des Materials entstehen, wird im Rahmen der gesetzlichen Bestimmungen ausgeschlossen.