

Technische Produktinformation

AF-Clean

ARGO02

ADDITIV KONZENTRAT

AF-Clean	NB 930375 PA natur Basic	Datum:	22.02.2019
		Seite:	1 von 4

Reinigungsgranulat für Kunststoffverarbeitungsanlagen

PRODUKT BESCHREIBUNG

AF-Clean Basic NB 930375 PA natur Basic ist ein Reinigungsgranulat für Spritzguss- und Extrusionsanlagen im Temperaturbereich bis 240°C. Die Wirkstoffkombination entfernt effizient Rückstände und Farbreste sowie Ver crackungen. Eine Kombination aus mechanisch reinigenden und chemisch aktiven Reinigungskomponenten sorgt für wirksame mechanische Entfernung von Rückständen ohne abrasive Schädigung der Konstruktionsteile und löst gleichzeitig Verunreinigungen durch eine intensive Benetzung der Metalloberfläche. Besonders effektiv erweist sich das Reinigungsgranulat bei der Entfernung von stark persistenten Farbmitteln wie beispielsweise Phthalocyanin grün und -blau Farbmitteln oder bei bestimmten Rotpigmenten. Die Reinigungsmischung kann nach erfolgter Reinigung sehr leicht und schnell durch nachfolgendes Polymer wieder aus der Verarbeitungsmaschine ausgetragen werden.

Die regelmäßige vorbeugende Anwendung als Reingungscompound beugt einer Ansammlung carbonisierter Ablagerungen auf Schecke und Gehäuse vor und reduziert Wartungsaufwand.

AF-Clean NB 930375 PA natur Basic wird in Abmischungen zur Farb- und Polymerumstellung verwendet werden. Mischungsverhältnisse von 1:2 bis 1:5 im Zielpolymer sind empfehlenswert.

Die reinigungsaktiven Substanzen können abhängig von der Verarbeitungstemperatur zu einer Geruchsentwicklung führen. Daher sollte für gute Entlüftung gesorgt und Dämpfe nicht direkt eingeatmet werden.

Anwendung:

A) Farbwechsel

1. Ungefähr die 2 bis 3-fache Menge des Schnecken volumens an Reinigungscompound NB 930375 PA natur Basic 1:2 mit dem Polymer, das nach der Reinigung verarbeitet werden soll, mischen.
2. Bei zurück gefahrener Düse 1-3 Schnecken volumen Reinigungsmischung bei höchstmöglicher Schnecken drehzahl und hohem Staudruck austragen bzw. spritzen, bis der Materialstrang keine Farbreste oder dunkle Crackprodukte enthält.
3. Anschließend mit der neuen Einfärbung ca. 5 Schuss spritzen.
5. Die Produktion kann mit neuer Farbe oder Polymer fortgesetzt werden.

Diese Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. AFC, AF-Color, AF-Carbon und AF-Complex sind registrierte bzw. angemeldete Marken der Feddersen Gruppe.

B) Materialwechsel

I) Wechsel von niedrigeren zu hohen Temperaturen

1. Die Reinigungsschritte sind mit den oben aufgeführten Schritten identisch. Vor dem Befüllen der Spritzgussmaschine mit NB 930375 PA natur Basic sollte die neue Temperatur bereits erreicht sein.

II) Wechsel von hohen zu niedrigen Temperaturen

- 1.
2. Ungefähr die 2 bis 3-fache Menge des Schneckenvolumens an Reinigungscompound NB 930375 PA natur Basic 1:2 mit dem Polymer, das nach der Reinigung verarbeitet werden soll, mischen.
3. Auf die niedrige Temperatur einstellen, mit dem Reinigungsprozess kann gleich begonnen werden.
4. Bei zurückgefahrener Düse 1-5 Schnecken volumens Reinigungsmischung bei höchstmöglicher Schneckendrehzahl bzw. Staudruck austragen bzw. spritzen, bis der Materialstrang keine Farbreste oder dunkle Crackprodukte enthält.
5. Die normale Produktion kann wieder aufgenommen werden.

C) Einfriervorgang

1. Das Reinigungsmasterbatch mit Kunststoff 1:1 – 1:5 mischen und in den Extruder oder Spritzgussmaschine einziehen
2. Den gefüllten Extruder abstellen.
3. Für die erneute Produktionsaufnahme den Extruder aufheizen. Die Extruderfüllung plastifiziert bei ca. 150°C und kann extrudiert werden.
4. Die Produktion kann wieder aufgenommen werden.

TECHNISCHE DATEN

Wirkstoff:	Reinigungsaktive Substanzen
Dosierung:	10-50%
Träger:	PE

Die Verwendung in einem Heißkanal ist grundsätzlich möglich, wenn er zur Verarbeitung gefüllter Polymere (GF, TV, Mineralverstärkt etc.) geeignet ist.