



Technisches Datenblatt

MLPlastics GmbH
 Domstrasse 18
 D-20095 Hamburg
 telefon (+49) 40 32 52 866 0
 telefax (+49) 40 32 52 866 10
 email info@mlplastics.de
 web www.mlplastics.de

01-2022

MaxxiTec RC POM C9 XP BLACK

POM Copo Recompound, Spritzguß

Physikalische Eigenschaften	Wert	Einheit	Konditionen	Prüfmethode
MVR	8	cm ³ /10 min	190°C/2.16 kg	ISO 1133
Dichte	1,41	g/cm ³	23 °C	ISO 1183
Verarbeitungsschwindigkeit	1,6-1,8	%	parallel	ISO 294-4
Verarbeitungsschwindigkeit	1,8-2,0	%	normal	ISO 294-4
Mechanische Eigenschaften	Wert	Einheit	Konditionen	Prüfmethode
Zuspannung	63	MPa		DIN EN ISO 527-1
Bruchspannung	56	MPa		DIN EN ISO 527-1
Zug-E.-Modul	2750	MPa		DIN EN ISO 527-1
Kerbschlagzähigkeit Charpy	5,5	kJ/m ²	23°C	179-1eA
Schlagzähigkeit Charpy	138	kJ/m ²	23°C	179-1eU
Thermische Eigenschaften	Wert	Einheit	Konditionen	Prüfmethode
Warmformeständigkeit HDT-A	104	°C		ISO 75-1/-2
Elektrische Eigenschaften	Wert	Einheit	Konditionen	Prüfmethode
Spez. Durchgangswiderstand	1 ¹⁴	Ohm·m		IEC 60093
Spez. Oberflächenwiderstand	>1 ¹⁴	Ohm		IEC 60093

Sämtliche von MLPlastics oder im Namen von MLPlastics gegebenen Daten, Empfehlungen und Informationen zu einzelnen Produkten basieren auf Untersuchungen und Informationen des jeweiligen Herstellers. Auch wenn MLPlastics diese als zuverlässig betrachtet, übernimmt MLPlastics für die Richtigkeit und Vollständigkeit der Daten, Empfehlungen und Informationen keine Gewähr. Die Weitergabe dieser Daten, Empfehlungen und Informationen erfolgt ohne Rechtsbindungswillen und begründet keinen eigenständigen Vertrag. MLPlastics übernimmt auch keinerlei Haftung für die Eignung der Produkte zu der vom Interessenten beabsichtigten Anwendung, Verwendung, Verarbeitung oder sonstigem Gebrauch der betreffenden Produkte, auf die sich die Daten, Empfehlungen und Informationen beziehen. Der Interessent ist vielmehr selbst verpflichtet, sich von der Qualität und sämtlichen Eigenschaften der Produkte sowie ihrer Eignung zu dem vorgesehenen Zweck zu überzeugen und hat alle diesbezüglich erforderlichen Untersuchungen in eigener Verantwortung vorzunehmen. Gegebenenfalls hat er sich diesbezüglich direkt an den Hersteller zu wenden.