

vorläufiges



Technisches Datenblatt

MLPlastics GmbH
Domstrasse 18
D-20095 Hamburg
telefon (+49) 40 32 52 866 0
telefax (+49) 40 32 52 866 10
email info@mlplastics.de
web www.mlplastics.de

01-2022

MaxxiTec RC ABS 2417C XP black

ABS-Recompound, schnellfließend, Spritzguß

Physikalische Eigenschaften	Wert	Einheit	Konditionen	Prüfmethode
MFR	> 24	g/10min.	220°C/10 kg	ISO 1133
Dichte	1,09	g/cm ³	23 °C	ISO 1183

Mechanische Eigenschaften	Wert	Einheit	Konditionen	Prüfmethode
Zuspannung	45	MPa		DIN EN ISO 527-1
Zugdehnung	2,5	%		DIN EN ISO 527-1
Zug-E.-Modul	2150	MPa		DIN EN ISO 527-1
Bruchspannung	27	MPa		DIN EN ISO 527-1
Bruchdehnung	15	%		DIN EN ISO 527-1
Kerbschlagzähigkeit Charpy	17	kJ/m ²	23°C	179-1eA

Sämtliche von MLPlastics oder im Namen von MLPlastics gegebenen Daten, Empfehlungen und Informationen zu einzelnen Produkten basieren auf Untersuchungen und Informationen des jeweiligen Herstellers. Auch wenn MLPlastics diese als zuverlässig betrachtet, übernimmt MLPlastics für die Richtigkeit und Vollständigkeit der Daten, Empfehlungen und Informationen keine Gewähr. Die Weitergabe dieser Daten, Empfehlungen und Informationen erfolgt ohne Rechtsbindungswillen und begründet keinen eigenständigen Vertrag. MLPlastics übernimmt auch keinerlei Haftung für die Eignung der Produkte zu der vom Interessenten beabsichtigten Anwendung, Verwendung, Verarbeitung oder sonstigem Gebrauch der betreffenden Produkte, auf die sich die Daten, Empfehlungen und Informationen beziehen. Der Interessent ist vielmehr selbst verpflichtet, sich von der Qualität und sämtlichen Eigenschaften der Produkte sowie ihrer Eignung zu dem vorgesehenen Zweck zu überzeugen und hat alle diesbezüglich erforderlichen Untersuchungen in eigener Verantwortung vorzunehmen. Gegebenenfalls hat er sich diesbezüglich direkt an den Hersteller zu wenden.

14.01.2022