



Technisches Datenblatt

MLPlastics GmbH
Domstrasse 18
D-20095 Hamburg
telefon (+49) 40 32 52 866 0
telefax (+49) 40 32 52 866 10
email info@mlplastics.de
web www.mlplastics.de

04-2022

MaxxiTec RC POM H5 XP natur

POM Homo Recompound, Spritzguß

Physikalische Eigenschaften	Wert	Einheit	Konditionen	Prüfmethode
MVR	14	cm ³ /10 min	190°C/2.16 kg	ISO 1133
Dichte	1,42	g/cm ³	23 °C	ISO 1183
Verarbeitungsschwindigkeit	-	%	parallel	ISO 294-4
Verarbeitungsschwindigkeit	-	%	normal	ISO 294-4
Mechanische Eigenschaften	Wert	Einheit	Konditionen	Prüfmethode
Zuspannung	70	MPa		DIN EN ISO 527-1
Bruchspannung	68	MPa		DIN EN ISO 527-1
Zugdehnung	13	%		DIN EN ISO 527-1
Zug-E.-Modul	3000	MPa		DIN EN ISO 527-1
Kerbschlagzähigkeit Charpy	10	kJ/m ²	23°C	179-1eA
Schlagzähigkeit Charpy	-	kJ/m ²	23°C	179-1eU
Thermische Eigenschaften	Wert	Einheit	Konditionen	Prüfmethode
Warmformeständigkeit HDT-A	97	°C		ISO 75-1/-2

Sämtliche von MLPlastics oder im Namen von MLPlastics gegebenen Daten, Empfehlungen und Informationen zu einzelnen Produkten basieren auf Untersuchungen und Informationen des jeweiligen Herstellers. Auch wenn MLPlastics diese als zuverlässig betrachtet, übernimmt MLPlastics für die Richtigkeit und Vollständigkeit der Daten, Empfehlungen und Informationen keine Gewähr. Die Weitergabe dieser Daten, Empfehlungen und Informationen erfolgt ohne Rechtsbindungswillen und begründet keinen eigenständigen Vertrag. MLPlastics übernimmt auch keinerlei Haftung für die Eignung der Produkte zu dem vom Interessenten beabsichtigten Anwendung, Verwendung, Verarbeitung oder sonstigem Gebrauch der betreffenden Produkte, auf die sich die Daten, Empfehlungen und Informationen beziehen. Der Interessent ist vielmehr selbst verpflichtet, sich von der Qualität und sämtlichen Eigenschaften der Produkte sowie ihrer Eignung zu dem vorgesehenen Zweck zu überzeugen und hat alle diesbezüglich erforderlichen Untersuchungen in eigener Verantwortung vorzunehmen. Gegebenenfalls hat er sich diesbezüglich direkt an den Hersteller zu wenden.