

**MaxxiTec RC PA 6/ 66G6 PV black**

PA6 Recompound, glasfaserverstärkt (PA66-Gehalt <35%) Spritzguß

|                                     | Norm        | Werte<br>(konditioniert) | Einheit           |
|-------------------------------------|-------------|--------------------------|-------------------|
| <b>Mechanische Eigenschaften</b>    |             |                          |                   |
| Streckdehnung (20 mm/min)           | ISO 527     | <5                       | %                 |
| Biege-E-Modul                       | ISO 178     | ~8.000                   | MPa               |
| Max. Biegefestigkeit (20 mm/min)    | ISO 178     | ~200                     | MPa               |
| Charpy Kerbschlagzähigkeit (23°C)   | ISO 179/1eA | >10                      | kJ/m <sup>2</sup> |
| Charpy Schlagzähigkeit (23°C)       | ISO 179/1eU | ~50                      | kJ/m <sup>2</sup> |
| <b>Thermische Eigenschaften</b>     |             |                          |                   |
| Schmelzpunkt                        | ISO 11357   | 260 bis 285              | °C                |
| Brennbarkeit UL94 (3,2mm)           | UL94        | HB                       | -                 |
| <b>Physikalische Eigenschaften</b>  |             |                          |                   |
| Dichte                              | ISO 1183    | 1,34                     | g/cm <sup>3</sup> |
| Feuchtegehalt                       |             | <0,40                    | %                 |
| Füllstoffgehalt                     | ISO 3451    | 30 +/- 3                 | %                 |
| <b>Verarbeitungshinweise</b>        |             |                          |                   |
| Verarbeitungstemperatur             |             | 270 bis 290              | °C                |
| Werkzeugtemperatur                  |             | 100-125                  | °C                |
| Spritzgeschwindigkeit               |             | 80 bis 95                | mm/sec            |
| Spritzdruck                         |             | 1400                     | MPa               |
| Vortrocknung (Temperatur/Zeit)      |             | 80-100/4                 | °C/h              |
| Vortrocknung auf max. Feuchtegehalt |             | <0,05                    | %                 |

Sämtliche von MLPlastics oder im Namen von MLPlastics gegebenen Daten, Empfehlungen und Informationen zu einzelnen Produkten basieren auf Untersuchungen und Informationen des jeweiligen Herstellers. Auch wenn MLPlastics diese als zuverlässig betrachtet, übernimmt MLPlastics für die Richtigkeit und Vollständigkeit der Daten, Empfehlungen und Informationen keine Gewähr. Die Weitergabe dieser Daten, Empfehlungen und Informationen erfolgt ohne Rechtsbindungswillen und begründet keinen eigenständigen Vertrag. MLPlastics übernimmt auch keinerlei Haftung für die Eignung der Produkte zu der vom Interessenten beabsichtigten Anwendung, Verwendung, Verarbeitung oder sonstigem Gebrauch der betreffenden Produkte, auf die sich die Daten, Empfehlungen und Informationen beziehen. Der Interessent ist vielmehr selbst verpflichtet, sich von der Qualität und sämtlichen Eigenschaften der Produkte sowie ihrer Eignung zu dem vorgesehenen Zweck zu überzeugen und hat alle diesbezüglich erforderlichen Untersuchungen in eigener Verantwortung vorzunehmen. Gegebenenfalls hat er sich diesbezüglich direkt an den Hersteller zu wenden.