



Datenblatt

telefon
telefax
email
web

MLPlastics GmbH
Domstrasse 18
D-20095 Hamburg
(+49) 40 32 52 866 0
(+49) 40 32 52 866 10
info@mlplastics.de
www.mlplastics.de

03-2023

MaxxiTec RC PA 6G6 PV black

PA6 glasfaserverstärkt, Industriequalität, Spritzguss

	Norm	Werte	Einheit
Mechanische Eigenschaften			
Zug Modul (20mm/min)	ISO 527-2	7600	MPa
Zugfestigkeit (Streckung / 20mm/min)	ISO 527-1,-2	125	MPa
Zugfestigkeit (Bruch / 20mm/min)	ISO 527-1,-2	120	MPa
Streckdehnung (20mm/min)	ISO 527-1,-2	2-5	%
Charpy Kerbschlagzähigkeit (23°C)	ISO 179/1eA	>7,5	kJ/m ²
Charpy Schlagzähigkeit (23°C)	ISO 179/1eU	50	kJ/m ²
Biege-E-Modul (2mm/min)	ISO 178	7200	MPa
Maximale Biegefestigkeit (2mm/min)	ISO 178	160	N(MPa)
Physikalische Eigenschaften			
Dichte (23°C)	ISO 1183	1,34	g/cm ³
Schmelzindex (MFR)	ISO 1133	5-15	g/10 min.
Schmelztemperatur (10°C/min.)	ISO 11357-1,-3	260-270	°C
Wassergehalt		<0,40	%
Formschwindung (Durchschnitt - 60x60x2mm/MT 80°C)	ISO 294	0,4 – 0,8	%
Füllstoffgehalt	ISO 3451-1	30±3	%
Nicht durchgeschnittenes Granulat		< 0,60	%
Verarbeitungshinweise			
Schmelztemperatur beim Spritzgießen	ISO 294	270-290	°C
Spritzgussform Temperatur	ISO 294	100-125	°C
Trocknungstemperatur		80-100	°C
Trocknungszeit Lufttrockner		4	h
Verarbeitungsfeuchtigkeit		<0,05	%

Sämtliche von MLPlastics oder im Namen von MLPlastics gegebenen Daten, Empfehlungen und Informationen zu einzelnen Produkten basieren auf Untersuchungen und Informationen des jeweiligen Herstellers. Auch wenn MLPlastics diese als zuverlässig betrachtet, übernimmt MLPlastics für die Richtigkeit und Vollständigkeit der Daten, Empfehlungen und Informationen keine Gewähr. Die Weitergabe dieser Daten, Empfehlungen und Informationen erfolgt ohne Rechtsbindungswillen und begründet keinen eigenständigen Vertrag. MLPlastics übernimmt auch keinerlei Haftung für die Eignung der Produkte zu der vom Interessenten beabsichtigten Anwendung, Verwendung, Verarbeitung oder sonstigem Gebrauch der betreffenden Produkte, auf die sich die Daten, Empfehlungen und Informationen beziehen. Der Interessent ist vielmehr selbst verpflichtet, sich von der Qualität und sämtlichen Eigenschaften der Produkte sowie ihrer Eignung zu dem vorgesehenen Zweck zu überzeugen und hat alle diesbezüglich erforderlichen Untersuchungen in eigener Verantwortung vorzunehmen.