



Datenblatt

telefon
telefax
email
web

MLPlastics GmbH
Domstrasse 18
D-20095 Hamburg
(+49) 40 32 52 866 0
(+49) 40 32 52 866 10
info@mlplastics.de
www.mlplastics.de
07-2024

PPC FE YD blau Maxxilen

**Polypropylen Copolymer Compound - Röntgen, magnetisch und induktiv detektierbar.
Für Spritzgussanwendungen.**

Rheologische Eigenschaften	Wert	Einheit	Test Standard
Dichte	-	g/m ³	ISO 1183 A
Schmelzindex MVR (220°C/10 kg)	-	cm ³ /10min.	ISO 1133
Restfeuchte (thermogravimetrisch)	≤ 0,2	%	105°C
Glührückstand 400°C	> 30	%	DIN EN 60
Mechanische Eigenschaften	Wert	Einheit	Test Standard
Zug E-Modul (1mm/min)	1400	MPa	ISO 527-1A
Zugfestigkeit (5mm/min)	20	MPa	ISO 527-1A
Bruchdehnung (5mm/min)	> 10	%	ISO 527-1A
Charpy Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	6	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Kerbschlagzähigkeit (-30°C)	-	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Schlagzähigkeit (+23°C)	45	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy Schlagzähigkeit (-30°C)	-	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Thermische Eigenschaften	Wert	Einheit	Test Standard
Formbeständigkeitstemperatur HDT/A	-	°C	ISO 75
Verarbeitungsempfehlung Spritzguss	210-250	°C	intern

Verarbeitungshinweise: ALLE MAGNETE IN DER MATERIALFÖRDERSTRECKE ENTFERNEN!