

Styrolux® 684D ist ein transparentes Styrol-Butadien-Blockcopolymer, das sowohl für die Herstellung von zähen Spritzguss-Formteilen als auch für Folien zum Thermoformen und für die Dünnfolienextrusion sowie für das Blasformen geeignet ist. Formteile aus Styrolux® 684D lassen sich besonders gut bedrucken.

Anwendungsbeispiele: thermogeformte, transparente Becher für Kaltgetränke, Deckel, Thekengeschirr, Dünnfolien mit hoher Gas- und Wasserdampfdurchlässigkeit, Behälter, Spielzeug.

Rheologische Werte	Wert	Einheit	Prüfnorm
ISO Daten			
Schmelzevolumenrate, MVR	11	cm ³ /10min	ISO 1133
Temperatur	200	°C	-
Belastung	5	kg	-

Mechanische Werte	Wert	Einheit	Prüfnorm
ISO Daten			
Zug-Modul	1500	MPa	ISO 527-1/-2
Streckspannung	26	MPa	ISO 527-1/-2
Streckdehnung	2.3	%	ISO 527-1/-2
Nominelle Bruchdehnung	>50	%	ISO 527-1/-2
Zug-Kriechmodul, 1h	1290	MPa	ISO 899-1
Zug-Kriechmodul, 1000h	790	MPa	ISO 899-1
Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C)	ohne Bruch	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	4	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Thermische Werte	Wert	Einheit	Prüfnorm
ISO Daten			
Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa)	65	°C	ISO 75-1/-2
Formbeständigkeitstemperatur (0.45 MPa)	75	°C	ISO 75-1/-2
Vicat-Erweichungstemperatur, 50°C/h 50N	59	°C	ISO 306
Längenausdehnungskoeffizient, parallel	75	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Brennbarkeit bei nominal 1.5mm	HB	class	UL 94
geprüfte Probekörperdicke	1.6	mm	-
Brennbarkeit bei Dicke h	HB	class	UL 94
geprüfte Probekörperdicke	3.2	mm	-

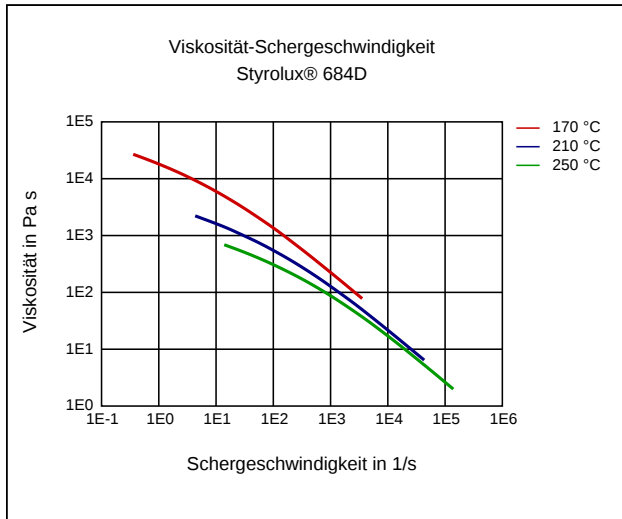
Elektrische Werte	Wert	Einheit	Prüfnorm
ISO Daten			
Dielektrizitätszahl, 100Hz	2.5	-	IEC 60250
Dielektrizitätszahl, 1MHz	2.5	-	IEC 60250
Dielektr. Verlustfaktor, 100Hz	3	E-4	IEC 60250
Dielektr. Verlustfaktor, 1MHz	8	E-4	IEC 60250
Spezifischer Durchgangswiderstand	>1E13	Ohm*m	IEC 60093
Spezifischer Oberflächenwiderstand	1E15	Ohm	IEC 60093
Vergleichszahl der Kriechwegbildung	600	-	IEC 60112

Andere Eigenschaften	Wert	Einheit	Prüfnorm
ISO Daten			
Wasseraufnahme	0.07	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtigkeitsaufnahme	0.07	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	1010	kg/m ³	ISO 1183

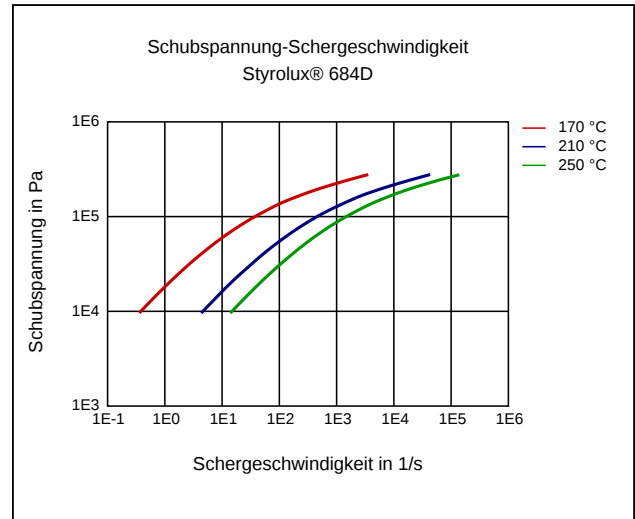
Probekörperherstellbedingungen	Wert	Einheit	Prüfnorm
ISO Daten			
Spritzgießen, Massetemperatur	230	°C	ISO 294
Spritzgießen, Werkzeugtemperatur	50	°C	ISO 10724
Spritzgießen, Spritzgeschwindigkeit	200	mm/s	ISO 294

Diagramme

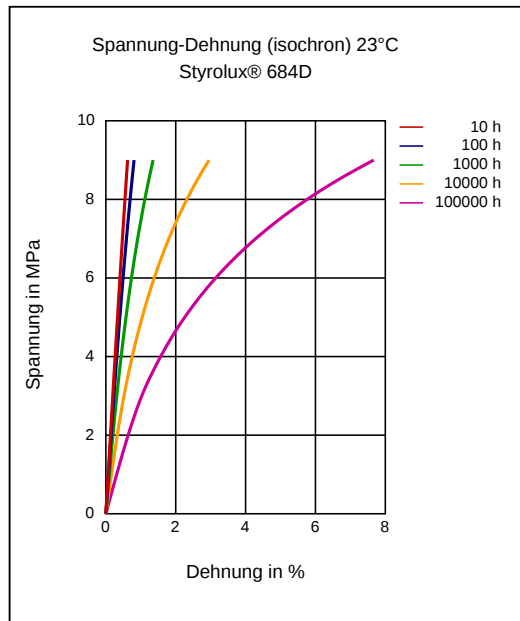
Viskosität-Schergeschwindigkeit



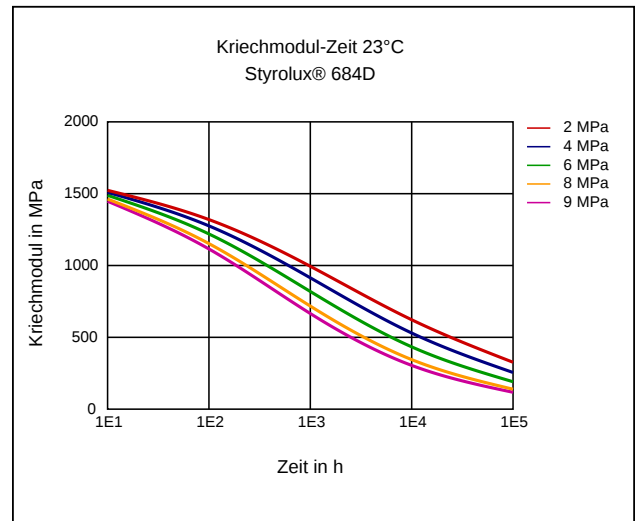
Schubspannung-Schergeschwindigkeit



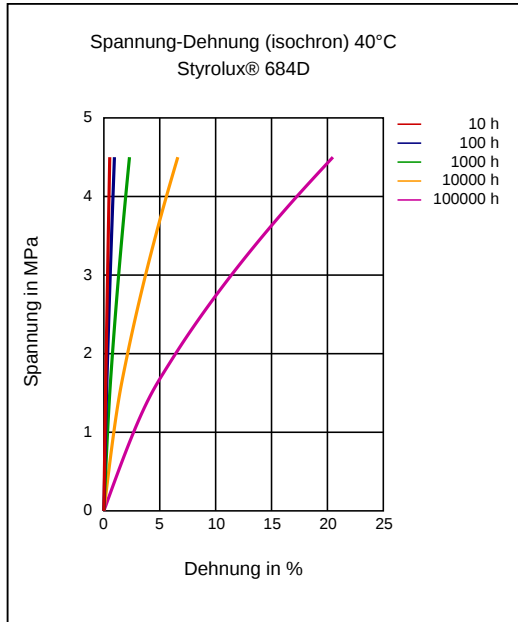
Spannung-Dehnung (isochron) 23 °C



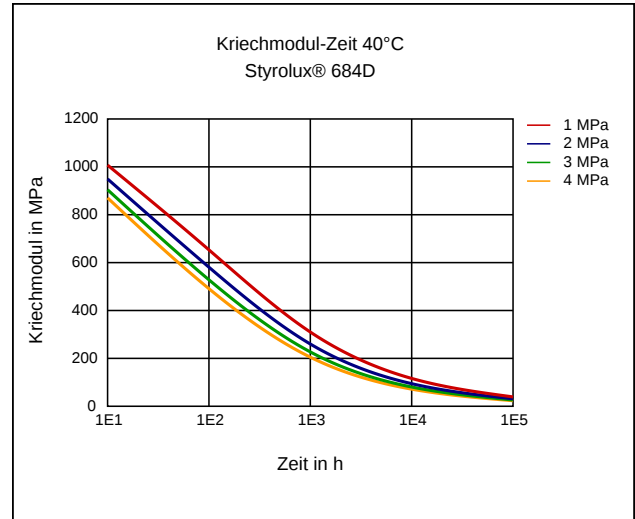
Kriechmodul-Zeit 23 °C



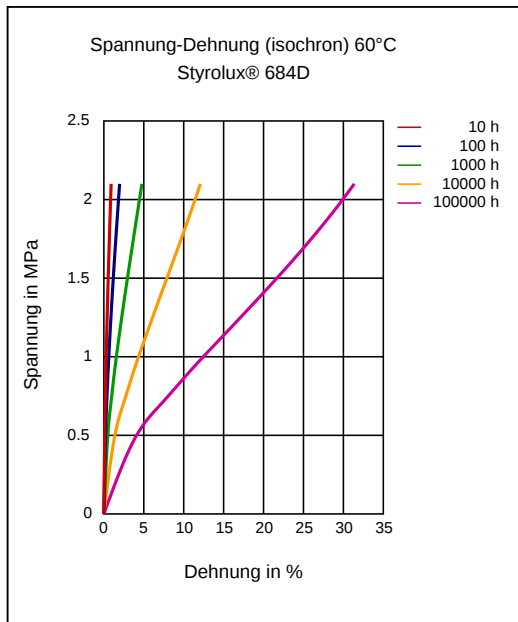
Spannung-Dehnung (isochron) 40 °C



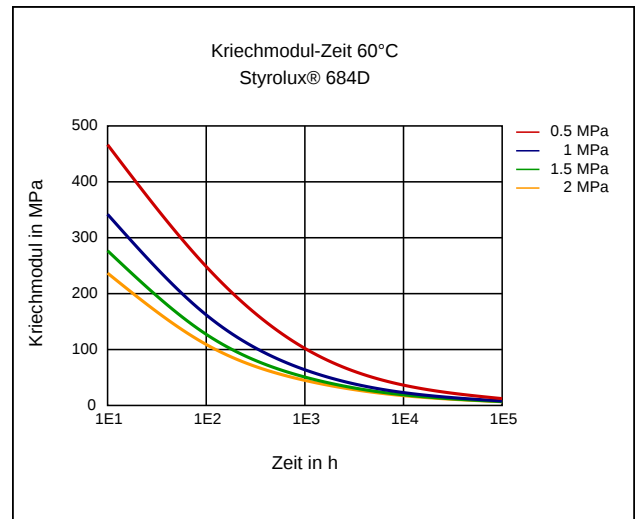
Kriechmodul-Zeit 40 °C



Spannung-Dehnung (isochron) 60 °C



Kriechmodul-Zeit 60 °C



Merkmale

Verarbeitungsmethoden

Spritzgießen, Folienextrusion, Plattenextrusion, übrige Extrusion, Blasformen

Spritzgießen

VERARBEITUNG

Spritzgießen Masstemperatur: 180 - 250 °C

Spritzgießen Werkzeugtemperatur: 30 - 50 °C

Folienextrusion

VERARBEITUNG

Extrusion Schlauchfolien Masstemperatur: 180 °C

Extrusion Flachfolien Masstemperatur: 190 - 230 °C

Übrige Extrusion

VERARBEITUNG

Extrusion Rohre Masstemperatur: 230 °C

Plattenextrusion

VERARBEITUNG

Extrusion Platten Masstemperatur: 190 °C

Haftungsausschluss

Die angegebenen Prüfwerte wurden vom Materialproduzenten ermittelt und zur Verfügung gestellt. Die Werte sind Richtwerte, keine verbindlichen Mindest- oder Höchstwerte. M-Base hat die Daten von originalen technischen Datenblättern des Produzenten übernommen. Weder ALBIS noch M-Base ist verantwortlich für die Genauigkeit der Daten und kann nicht dafür haftbar gemacht werden. Sämtliche Informationen über chemische und physikalische Eigenschaften unserer Produkte sowie die anwendungs-technische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche geben wir nach bestem Wissen. Sie befreien den Käufer nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen, um die konkrete Eignung der Produkte für den beabsichtigten Einsatz festzustellen. Allein der Käufer ist für Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte verantwortlich und hat dabei die gesetzlichen und behördlichen Vorschriften sowie etwaige Schutzrechte Dritter zu beachten. Die Verwendung dieses Produktes in einer medizinischen, pharmazeutischen oder diagnostischen Anwendung wird von ALBIS ausdrücklich nicht unterstützt. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.