



Abnahmeprüfzeugnis

EN 10204 3.1

WE 49867 v. 24.4.

KE 45 * 1513
12.07.2022

Seite 2 *300 kg*

Alfred Talke GMBH & CO. KG
AN DER HASENKAULE 31
50354 HUERTH

Handelsname: PENTAMID
Artikel-Nr.: 660929-02
Artikel-Bez.: A SK H schwarz
Ihre Bez.:
Chargen-Nr.: 2254950 / 01.02.05
Lieferdatum: 12.07.2022
Werkstoff: PA66 unverstärkt

(*) C=complete break, P=partial break, H=hinge break, N.B.=non break

Nr.	Materialspez. Daten	Norm	Soll	Ist	Einheit
5	Dichte	ISO 1183-1	1,13 +/- 0,02	1,13	g/cm ³
6	Feuchtigkeit	Brabender Methode	0,05 +/- 0,05	0,08	%
9	Kerbschlagzähigkeit	ISO 179-1	8,0 +/- 4,0	7,1	kJ/m ²
13	Weiterbrenngeschwindigkeit	FMVSS 302		10	
14	Lösungsviskosität	ISO 307	145 +/- 15	137	ml/g

Alle Daten sind Richtwerte und entsprechen unserem Wissen.
Die Daten wurden an Probekörpern gemessen und betreffen den Verarbeiter nicht von eigenen,
dem Anwendungsfall entsprechenden Prüfungen. Abnahmebeauftragter: M. Hartmann

PENTAMID A SK H schwarz

Polyamid 66

PENTAC Polymer GmbH



Prospector

Produktbeschreibung

Normal viscosity, heat stabilised polyamide 66, short cycle time

Allgemein

Materialstatus	• Kommerziell: Aktiv		
Verfügbarkeit	• Asien Pazifik • Europa	• Lateinamerika • Nordamerika	• Südamerika
Additiv	• Hitzestabilisator		
Merkmale	• Schneller Fertigungszyklus	• Wärmestabilisiert	
Anwendungen	• Anschlussklemmen	• Griffe	• Möbel
Aussehen	• Schwarz		
Form	• Granulat		

Physikalische Eigenschaften	Trocken	Verarbeitungsbereit	Einheit	Prüfmethode
Dichte	1,13	--	g/cm ³	ISO 1183
Verarbeitungsschwindung				ISO 294-4
Fluss	1,9	--	%	
Querfluss	1,9	--	%	
Wasseraufnahme				ISO 62
Sättigung, 23°C	7,8	--	%	
Gleichgewicht, 23°C, 50% RH	2,6	--	%	
Viskositätszahl	140	--	cm ³ /g	ISO 307
Mechanische Eigenschaften	Trocken	Verarbeitungsbereit	Einheit	Prüfmethode
Zug-Modul	3200	1250	MPa	ISO 527-2/1
Dehnungsbeanspruchung				ISO 527-2
Einsinkweg	90,0	55,0	MPa	
Bruch	--	55,0	MPa	
Streckdehnung				ISO 527-2
Einsinkweg	4,0	15	%	
Bruch	--	50	%	
Biegemodul	3100	--	MPa	ISO 178
Biegefestigkeit	120	--	MPa	ISO 178
Kerbschlag Eigenschaften	Trocken	Verarbeitungsbereit	Einheit	Prüfmethode
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C) (23°C)	7,0	17	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy-Schlagzähigkeit, ungekerbt (23°C)	Kein Bruch (NB)	Kein Bruch (NB)		ISO 179/1eU
Härte Eigenschaften	Trocken	Verarbeitungsbereit	Einheit	Prüfmethode
Kugeldruckhärte (H 358/30)	165	--	MPa	ISO 2039-1
Thermische Eigenschaften	Trocken	Verarbeitungsbereit	Einheit	Prüfmethode
Formbeständigkeitstemperatur				
0,45 MPa, ungeglüht	220	--	°C	ISO 75-2/B
1,8 MPa, ungeglüht	75,0	--	°C	ISO 75-2/A
Schmelztemperatur (DSC)	260	--	°C	ISO 3146
Elektrische Eigenschaften	Trocken	Verarbeitungsbereit	Einheit	Prüfmethode
Relative Dielektrizitätszahl (1 MHz)	3,20	--		IEC 60250
Vergleichszahl zur Kriechwegbildung (CTI)	550	--	V	IEC 60112
Durchschlagfestigkeit (1,00 mm)	30	--	kV/mm	IEC 60243-1
Brennbarkeit	Trocken	Verarbeitungsbereit	Einheit	Prüfmethode
Entflammbarkeitsklasse - UL				UL 94
1,60 mm	V-2	--		
3,20 mm	V-2	--		

Zusatzinformation

Trocken	ISO Description: PA66, MHRC, 14-030 N The value listed as Melting Point, ISO 3146, was tested in accordance with ISO 11357.
Verarbeitungsbereit	ISO Description: PA66, MHRC, 14-030 N Tensile Strain at Break, ISO 527: >50%

Spritze	Nominalwert Einheit
Trockentemperatur	80,0 °C
Trockenzeit	3,0 hr
Vorgeschlagen Max Feuchte	0,14 %
Vorgeschlagen Max Regranulat	20 %
Rücktemperatur	260 bis 285 °C
Mitteltemperatur	275 bis 290 °C
Front Temperatur	275 bis 285 °C
Verarbeitungs- (Schmelz) temperatur	280 °C
Werkzeugtemperaturbereich	80,0 °C
Spritzdruck	60,0 MPa
Haltedruck	36,0 MPa
Schnecke L/D Rate	20.0:1.0
Schnecke Kompressionsverhältnis	2.2:1.0 to 2.8:1.0

Anmerkungen

¹ Typische Eigenschaften, nicht als Spezifikationen anzusehen