

Pocan S7926 000000

PBT-I FR

LANXESS Deutschland GmbH

PBT, unverstärkt, Spritzguss, Extrusion, flammgeschützt, verbesserte Schlagzähigkeit

Rheologische Werte	Wert	Einheit	Prüfnorm
ISO Daten			
Schmelzevolumenrate, MVR	40	cm ³ /10min	ISO 1133
Temperatur	270	°C	-
Belastung	5	kg	-
Verarbeitungsschwindigkeit, parallel	2.1	%	ISO 294-4
Verarbeitungsschwindigkeit, senkrecht	2.0	%	ISO 294-4

Mechanische Werte	Wert	Einheit	Prüfnorm
ISO Daten			
Zug-Modul	2400	MPa	ISO 527
Streckspannung	40	MPa	ISO 527
Streckdehnung	3	%	ISO 527
Zug-Kriechmodul, 1h	2300	MPa	ISO 899-1
Zug-Kriechmodul, 1000h	1500	MPa	ISO 899-1
Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C)	ohne Bruch	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Schlagzähigkeit, -30°C	ohne Bruch	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	12	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Thermische Werte	Wert	Einheit	Prüfnorm
ISO Daten			
Schmelztemperatur (10°C/min)	225	°C	ISO 11357-1/-3
Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa)	60	°C	ISO 75-1/-2
Formbeständigkeitstemperatur (0.45 MPa)	130	°C	ISO 75-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient, parallel	110	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient, senkrecht	120	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Brennbarkeit bei nominal 1.5mm	V-0	class	UL 94
geprüfte Probekörperdicke	1.5	mm	-
Brennbarkeit bei Dicke h	V-2	class	UL 94
geprüfte Probekörperdicke	0.4	mm	-
Brennbarkeit 5V bei Dicke h	5VA	class	IEC 60695-11-20
geprüfte Probekörperdicke	3.0	mm	-
Brennbarkeit-Sauerstoff-Index	30	%	ISO 4589-1/-2

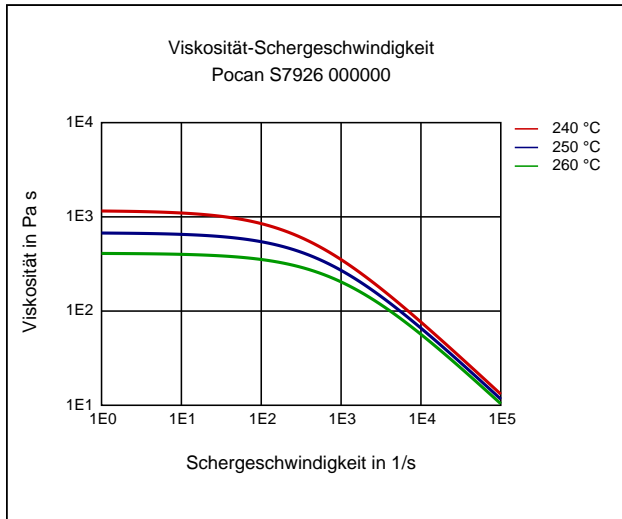
Elektrische Werte	Wert	Einheit	Prüfnorm
ISO Daten			
Dielektrizitätszahl, 100Hz	3.2	-	IEC 62631-2-1
Dielektrizitätszahl, 1MHz	3.1	-	IEC 62631-2-1
Dielektr. Verlustfaktor, 100Hz	15	E-4	IEC 62631-2-1
Dielektr. Verlustfaktor, 1MHz	150	E-4	IEC 62631-2-1
Spezifischer Durchgangswiderstand	>1E13	Ohm*m	IEC 62631-3-1
Spezifischer Oberflächenwiderstand	>1E15	Ohm	IEC 62631-3-2
Elektrische Durchschlagfestigkeit	30	kV/mm	IEC 60243-1
Vergleichszahl der Kriechwegbildung	600	-	IEC 60112

Andere Eigenschaften	Wert	Einheit	Prüfnorm
ISO Daten			
Wasseraufnahme	0.4	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtigkeitsaufnahme	0.2	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	1370	kg/m ³	ISO 1183

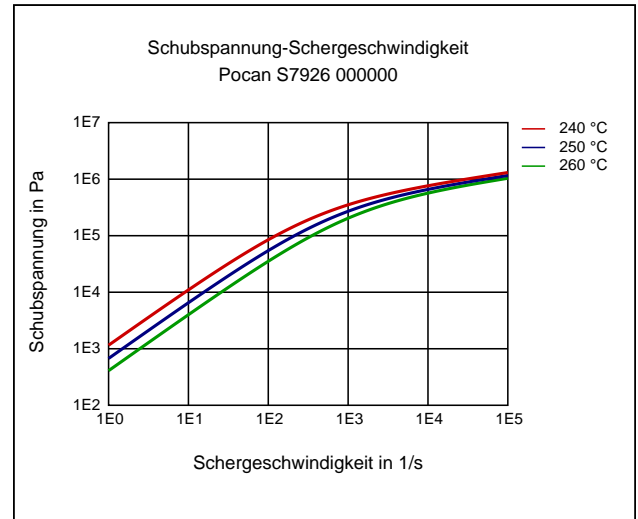
Probekörperherstellbedingungen	Wert	Einheit	Prüfnorm
ISO Daten			
Spritzgießen, Massetemperatur	250	°C	ISO 294
Spritzgießen, Werkzeugtemperatur	80	°C	ISO 294

Diagramme

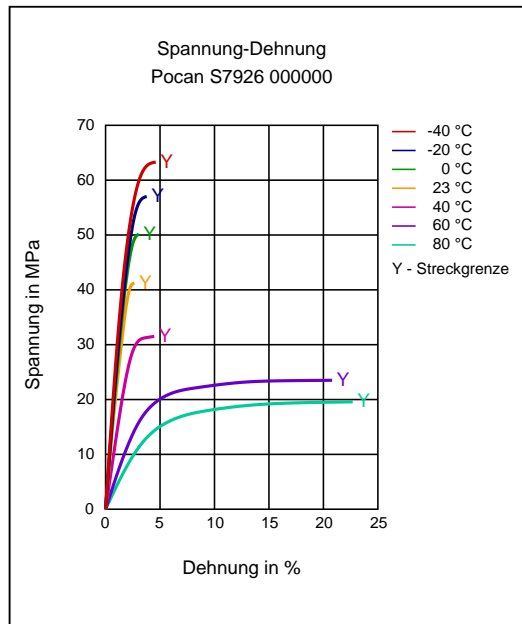
Viskosität-Schergeschwindigkeit



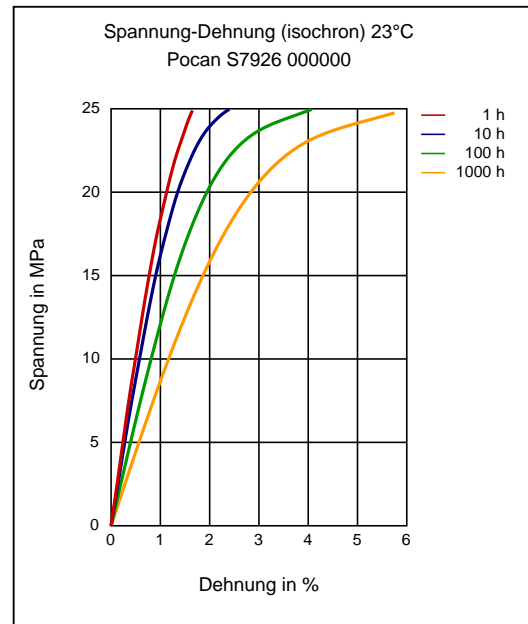
Schubspannung-Schergeschwindigkeit



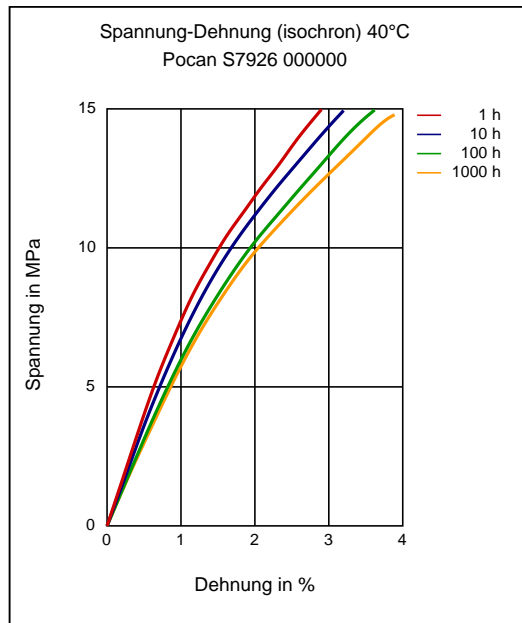
Spannung-Dehnung



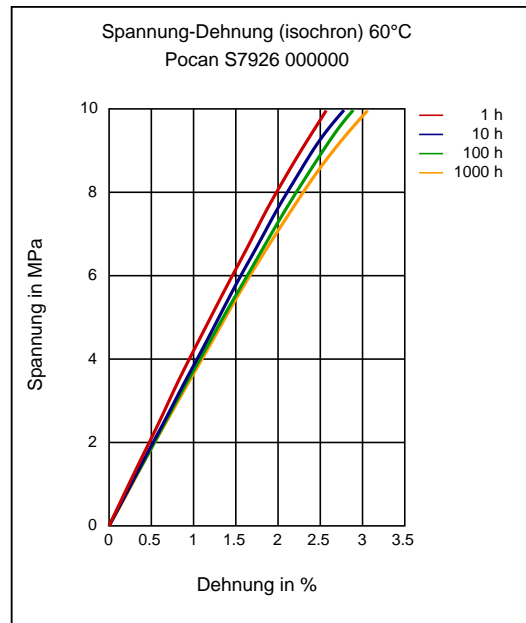
Spannung-Dehnung (isochron) 23 °C



Spannung-Dehnung (isochron) 40 °C



Spannung-Dehnung (isochron) 60 °C



Merkmale

Verarbeitungsmethoden

Spritzgießen

Lieferformen

Granulat

Besondere Kennwerte

Flammgeschützt, Schlagzäh modifiziert, Wärmealterungsstabilisiert

Spritzgießen

VORBEHANDLUNG

Restfeuchtigkeit: 0-0.02 %

Trocknungstemperatur Umlufttrockner: 120 °C

Trocknungszeit Umlufttrockner: 4-8 °C

VERARBEITUNGSVERFAHREN

Massetemperatur (Tmin - Tmax): 240-260 °C

Werkzeugtemperatur: 80-100 °C

Haftungsausschluss

Die angegebenen Prüfwerte wurden vom Materialproduzenten ermittelt und zur Verfügung gestellt. Die Werte sind Richtwerte, keine verbindlichen Mindest- oder Höchstwerte, die an genormten Prüfkörpern ermittelt wurden und durch Einfärbungen, Werkzeuggestaltung sowie Verarbeitungsbedingungen beeinflusst werden können. M-Base hat die Daten von originalen technischen Datenblättern des Produzenten übernommen. Weder ALBIS noch M-Base sind verantwortlich für die Genauigkeit der Daten und können ihre Richtigkeit nicht zusichern.

Sämtliche Informationen über chemische und physikalische Eigenschaften unserer Produkte sowie die anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche geben wir nach bestem Wissen. Sie befreien den Käufer nicht von eigenen Untersuchungen und Prüfungen, um die konkrete Eignung der Produkte für den beabsichtigten Einsatz festzustellen. Allein der Käufer ist für die Eignung der Produkte für eine bestimmte Anwendung, ihre Verwendung und Verarbeitung verantwortlich und hat dabei die gesetzlichen und behördlichen Vorschriften zu beachten. Es wird weder ausdrücklich noch stillschweigend eine Empfehlung oder Zusicherung im Hinblick auf die Eignung des Produkts für eine bestimmte Anwendung – z.B. sicherheitskritische Bauteile bzw. Systeme – gegeben.

Anwendung im „Healthcare“-Bereich: Die Lieferung eines Produktes für den Einsatz im Healthcare-Bereich (medizinische, pharmazeutische oder diagnostische Anwendung) erfolgt vorbehaltlich einer gesonderten Beurteilung durch ALBIS hinsichtlich der Übereinstimmung mit den ALBIS-internen Risikogrundsätzen – selbst wenn das Produkt grundsätzlich für Healthcare Anwendungen vorgesehen ist.

Wichtig: Unabhängig von der Produktart oder -bezeichnung untersagt ALBIS die Verwendung von Produkten grundsätzlich für folgende medizinische, pharmazeutische oder diagnostische Anwendungskategorien:

- Medizingeräte der Risikogruppe III gemäß EU Direktive 93/42/EWG
- Körperimplantate mit einer Verweildauer im Körper von mehr als 30 Tagen („Permanentimplantate“)
- Für die Funktion kritische Komponenten in Medizingeräten, die eine lebensunterstützende oder lebensverlängernde Funktion haben.

Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.