

PP

TV 10/GF 30 MK 1030

Polypropylen homopolymer / PPH

40% Glasfaser/Talkum Hybridverstärkung / hybrid reinforcement

Farbe/colour: schwarz/black

Eigenschaften Properties	Einheit Unit	Norm Test method	Bedingungen Conditions	Wert Value
Dichte / Density	g/ml	ISO 1183	23°C	1,23
Schmelzindex / Melt flow rate MFR	g/10 min	ISO 1133	230°/2,16kg	10
Füllstoffgehalt / Filler content	%	ISO 3451	660°C/6 min.	40
Mechanisch / Mechanical				
Zugfestigkeit Tensile strength	MPa	ISO 527	50 mm/min	68
Dehnung der Zugfestigkeit Strain at tensile strength	%	ISO 527	50 mm/min	2
Zug-E-Modul Tensile modulus	MPa	ISO 527	1mm/min	6500
Charpy-Kerbschlagzähigkeit Charpy notched impact strength	KJ/m ²	ISO 179/1eA	23°C	6,5
Thermisch / Thermal				
Wärmeformbeständigkeit Heat distortion temperature	°C	ISO 75	1.8 MPa	145
Schmelzpunkt Melting point	°C	ISO 11357-3		163

02/2022

Verarbeitungsempfehlungen für Spritzguss / Guidelines on injection moulding	
Zylindertemperaturen / barrel temperatures	200 - 220 - 240°C
Massetemperatur / melt temperature	200 - 230°C (max. 250°C)
Werkzeugtemperatur / mould temperature	30 - 90°C
Einspritzgeschwindigkeit / rate of injection	langsam / slow
Spritzdruck / injection pressure	400 - 1000 bar (depending on injection volume)
Nachdruck / hold pressure	gleich dem Spritzdruck / equal to injection pressure
Staudruck / back pressure	niedrig / low
Vortrocknung / predrying	nur bei Oberflächenfeuchte / only necessary, when material has become damp or wet 2 Stunden bei 80°C / 2 hours at 80°C /

Die Angaben in diesem Merkblatt basieren auf dem derzeitigen Stand und den vorliegenden Erfahrungen. Eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden. Änderungen im Sinne der Weiterentwicklung und des technischen Fortschritts behalten wir uns vor.

We reserve the right to alterations in product characteristics as a result of improvements and in the course of technological advances. Please note that the information presented herein is based on our current level of knowledge and experience. We accept no liability for the above data.