

Produktbeschreibung

Teilaromatisches Polyphthalamid für Spritzgussanwendungen mit hervorragenden mechanischen Eigenschaften und guter Chemikalienbeständigkeit für stark beanspruchte Teile.
Ultramid® Advanced T2300EG6 UN ist ein Compound ausgezeichnet durch: Hohe Steifigkeit und Festigkeit, hoher Schmelzpunkt (310°C) und gute Wärmeformbeständigkeit.

Lieferform und Lagerung

Das Produkt wird weitgehend getrocknet und feuchtigkeitsdicht verpackt, als zylinder- oder linsenförmiges Granulat geliefert. Die Schüttdichte beträgt ca. 0,7 g/cm³. Standardverpackungen sind der 25 kg Spezialsack und der 1000 kg Schüttgutbehälter (achteckiger IBC=Intermediate Bulk Container aus Wellpappe mit Einstellsack). Nach Vereinbarung sind weitere Packmittel und der Versand in Straßen- oder Bahnsilowagen möglich. Sämtliche Gebinde sind dicht verschlossen und sollten nur unmittelbar vor dem Verarbeiten geöffnet werden. Damit das gelieferte Material keine Luftfeuchtigkeit aufnehmen kann, müssen die Gebinde in trockenen Räumen gelagert und nach der Entnahme von Teilmengen stets wieder sorgfältig verschlossen werden. In unbeschädigter Sackverpackung ist das Produkt unbegrenzt lagerfähig. Im IBC geliefertes Produkt kann erfahrungsgemäß ca. 3 Monate gelagert werden, ohne dass durch Feuchtigkeitsaufnahme die Verarbeitungseigenschaften beeinträchtigt werden. In kalten Räumen gelagerte Gebinde sind vor dem Öffnen zu temperieren, damit sich auf dem Granulat kein Schwitzwasser niederschlägt.

Produktsicherheit

Sofern die Verarbeitung unter den empfohlenen Bedingungen erfolgt (vgl. Verarbeitungsdatenblatt), sind Schmelzen thermisch stabil und bringen keine Gefährdung durch molekularen Abbau oder Entwicklung von Gasen und Dämpfen. Wie alle thermoplastischen Polymere zersetzt sich das Produkt bei übermäßiger thermischer Beanspruchung, z.B. bei Überhitzung oder beim Reinigen durch Abbrennen. Dabei bilden sich gasförmige Zersetzungsprodukte. Weitere Angaben hierzu finden sich im Sicherheitsdatenblatt.

Zur Beachtung

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unseres Produktes nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u. ä. können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unseres Produktes in eigener Verantwortung zu beachten. Hinsichtlich der Verfügbarkeit von Produkten bitten wir um Kontaktaufnahme mit unserem Hause bzw. unserer Verkaufsstelle.

Vorläufiges Datenblatt ³⁾

Richtwerte für ungefärbtes Produkt bei 23 °C ¹⁾	Prüfnorm	Einheit	Werte ²⁾
Produktmerkmale			
Kurzzeichen	-	-	PA6T/66 GF30
Dichte	ISO 1183	kg/m ³	1390
Viskositätszahl (0.5% in 96 % H ₂ SO ₄)	ISO 307, 1157, 1628	cm ³ /g	125
Feuchtigkeitsaufnahme, Sättigung bei Normalklima 23°C/50%r.F.	ähnlich ISO 62	%	1.32
Verarbeitung			
MVR 320 °C/5 kg	ISO 1133	cm ³ /10min	2
Schmelztemperatur, DSC	ISO 11357-1/-3	°C	310
Massetemperaturbereich, Spritzgießen/Extrusion	-	°C	320 - 340
Werkzeugtemperaturbereich, Spritzgießen	ISO 294	°C	120 - 160
Verarbeitungsschwindigkeit parallel	ISO 294-4	%	0.52
Verarbeitungsschwindigkeit senkrecht	ISO 294-4	%	1.13
Mechanische Eigenschaften			
			tr. / lf.
Zug-E-Modul (23°C)	ISO 527-1/-2	MPa	10200 / 10200
Bruchspannung (23°C)	ISO 527-1/-2	MPa	188 / 157
Bruchdehnung (23°C)	ISO 527-1/-2	%	2.8 / 3.2
Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C)	ISO 179/1eU	kJ/m ²	55 / 48
Charpy-Schlagzähigkeit (23°C)	ISO 179/1eU	kJ/m ²	86 / 77
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)	ISO 179/1eA	kJ/m ²	7.3 / 6.9
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (23°C)	ISO 179/1eA	kJ/m ²	8.7 / 9
Biegemodul (23°C)	ISO 178	MPa	9200 / 9200
Biegefestigkeit	ISO 178	MPa	280 / 340
Thermische Eigenschaften			
Biegetemperatur unter Last 1.8 MPa (HDT A)	ISO 75-1/-2	°C	280
Biegetemperatur unter Last 0.45 MPa (HDT B)	ISO 75-1/-2	°C	280

Fußnoten

- 1) Falls in der Produktbezeichnung oder in den Eigenschaften nicht anders angegeben.
- 2) Das Stern-Symbol "*" anstelle eines numerischen Wertes bedeutet unzutreffender Wert.
- 3) Bei vorläufigen Datenblättern sind die Richtwerte nicht statistisch abgesichert.

BASF SE

67056 Ludwigshafen, Deutschland