

Datenblatt

Polyamid - PA 6 N / Prime

TKC PA6 unverstärkt, natur von TKC Kunststoffe, wärmestabilisiert und geschmiert für Spritzguss ausgerüstet. Für alle Industrieinsätze mit einer hervorragenden Oberflächenbeschaffenheit.

Polymer	Ausrüstung	Anwendung	Qualität	Produkt Nummer
PA 6	unverstärkt	Spritzguß	Grade: 1-A / Prime	6522

Eigenschaften bei 23°C	Einheit	Testmethode	Messwert / trocken
Generelle Eigenschaften			
Kurzzeichen:		ISO 1043-1	PA 6
Dichte	g/cm³	ISO 1183	1,14
Füllstoff Glasfaser	%	unverstärkt	0
Farbe: natur, schwarz			natur
Form			Granulat
UL - Brandklassifizierung registriert	Probedicke: 1,5mm	UL - 94	HB
Wärmeformbeständigkeitstemperatur	°C	ISO 75 HDT/A	65
Mechanische Eigenschaften			
Zug E-Modul	MPa	STN EN ISO 527-2	3000
Zugfestigkeit	MPa	STN EN ISO 527-2	70
Bruchdehnung	%	STN EN ISO 527-2	25
Schlagzähigkeit Izod bei 23°C	kJ/m²	STN EN ISO 179	NB
Kerb- Schlagzähigkeit Izod bei 23°C	kJ/m²	STN EN ISO 179	6
MFR / MFI (275°C / 5kg)	g/10 min	STN EN ISO 1133	140
Relative Viskosität			~ 2,70
Verarbeitungseigenschaften			
Verarbeitungsmethode			Spritzguß
Schmelztemperatur	°C	DIN EN ISO 11357-1-/3	215-225
Schmelzmasse-temperatur	°C		230-260
Werkzeugtemperatur	°C		60 - 90
Einspritzdruck	MPa		70 - 120
Trocknung: Temperatur / Zeit	°C / Std.		80 / 3-4
Verarbeitungsfeuchtigkeitsgehalt - max	%	STN EN ISO 960	0,15
Verarbeitungsschwindung längs, quer	%	STN 64	1,5:1 bis 2:1

Charakteristik

PA 6 - Leicht zu verarbeitende Spritzgußtype mit guten technischen und mechanischen Eigenschaften.

Anwendungsbereiche geeignet wie: Automotiv-, Elektro-, Werkzeug-, Spielzeug-Industrie und weitere technische Anwendungen.

Verpackung

Sackverpackung a. 25kg, Oktabin und Big Bag. Das Gebinde steht auf einer 1000 kg Palette.

Zur Beachtung:

Die Angabe der Eigenschaften sind durchschnittlich gemessene Werte, die den Verarbeiter nicht von eigenen Tests befreien.

TKC Kunststoffe e.K.

Ortberg 23 - 33178 Borcheln

E-Mail: TKC@TKC-Kunststoffe.de

Website: www.TKC-Kunststoffe.de

Tel: + 49 5251/398 544

WhatsApp: + 49 5251/398 544

Ansprechpartner: Dipl.- Ing. Joachim Herrmann